



Industrie stellt Ansprüche. INTEX-Gewebe erfüllen sie.

Industrietextilien – was für ein weites Feld! Und mit welch hohen Qualitätsanforderungen versehen ... Mit INTEX haben wir die „Eine für alles“-Formel gefunden: breite Materialpalette x riesige Ausrüstungsvielfalt x höchste Qualität. Das sind sozusagen Industrietextilien in einer neuen Dimension!

INTEX. Für alle Fälle.

Die Anwendungen für Industrietextilien sind breit gefächert und verlangen daher verschiedenartige Spezialgewebe – zum Beispiel Filtrationsgewebe (im Nass- wie im Trockeneinsatz), Trägergewebe für Beschichtungen, Laminierungen und Gummierungen oder auch Luftverteilgewebe ... Unsere Lösung: Wir bringen unser Know-how ein, indem wir unterschiedlichste Hochleistungs- und Multifilamentgarne parallel nutzen und diese mit der geeigneten Ausrüstung kombinieren.

Die Ausrüstung macht´s!

Die große Vielfalt beim Material bedeutet eine ganz große Auswahl bei der Ausrüstung: gewaschen, gefärbt oder thermofixiert, ein- oder zweiseitig geraut, gekrumpft, hydrophil oder -phob, flammhemmend oder schmutzabweisend, verfestigt oder beschichtet, antibakteriell oder -statisch ... wie hätten Sie es gerne? Wobei aus dem „oder“ jederzeit ein „und“ werden darf: Es gibt kaum etwas, was wir mit unseren Industrietextilien nicht anstellen können!

Industrietextilien sind bei uns Individualtextilien.

Aus der Kombination von hochwertiger Materialauswahl, passender Gewebekonstruktion und bedarfsgerechter Ausrüstung entstehen Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Unser modernes, hauseigenes Labor begleitet die Entwicklung individueller Gewebe – unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 dient dabei Ihrer zusätzlichen Sicherheit.

IBENA Technische Textilien GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: intex@ibena.de
www.intex.ibena.de

IBENA®