PROTECT



Spezialgewebe? Aber sicher!

Kann es eine wichtigere Funktion für Gewebe geben, als Menschen oder Güter zu schützen? Zumindest gibt es kaum eine anspruchsvollere Aufgabe für Textilien: PRO-TECT verarbeitet flammhemmende Garne (nahezu) aller Art zu schützenden Hightech-Geweben, die den vielfältigsten Anforderungen optimal entsprechen.

"In PROTECT" heißt "außer Gefahr".

Unsere Spezialisten zeichnen sich durch Vielseitigkeit aus: Sie bieten wahlweise Schutz gegen Hitze, Flammen, Explosionen, Lichtbögen oder Metallspritzer, erweisen sich als besonders beständig gegen Säure sowie anderen Chemikalien und schmelzen oder tropfen auch nicht unter Extrembelastung. Dazu dieser Komfort, vom angenehmen Hautgefühl bis zu ihrer Leichtigkeit, von der Strapazierfähigkeit bis zur Pflegeleichtigkeit ...

Wo Gefahr droht, muss PROTECT her!

Unsere Spezialgewebe schützen dank dieser besonderen Ausstattung überall dort, wo es darauf ankommt: bei Feuerwehren und Rettungsdiensten, bei entsprechenden Polizei- und Militäreinheiten, in der Industrie (von "Chemie" bis "Energie"), im Alltagseinsatz (z.B. in Bahnen und Flugzeugen), ja sogar im Renn- und Motorsport ... Und das nicht nur weltweit, von Singapur über Israel bis USA, sondern auch "darüber hinaus": in der ISS, der Internationalen Raumstation!

Mit individueller Extra-Ausstattung ...

Die je nach Einsatzbedingungen ausgerüsteten IBENA® PROTECT Gewebe stehen stets für Sicherheit: Sie werden schließlich nach allen erforderlichen Normen im eigenen Labor wie auch in diversen unabhängigen Prüfinstituten getestet und erfüllen alle Anforderungen, für die wir sie auf individuelle Kundenanfrage entwickelt haben. Die großen Namen und Marken vertrauen uns also zurecht – das sollten Sie auch!

Tel.: +49/2871/287-123/-124

IBENA Protect GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-123/-124
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: protect@ibena.de
www.protect.ibena.de



PROTECT





Special fabrics! For your safety!

The most important function of fabrics is the protection of people and commercial goods. Technologically advanced textiles are required to ensure proper protection. PROTECT high-tech fabrics are made of various flame-retardant yarns that meet the most demanding requirements.

In PROTECT - out of danger.

Our special products have been developed in response to extreme working conditions. They offer protection against heat, fire, explosions, electric arc or metal splashes. They are acid-proof and resistant to chemicals. They do not melt or drop, not even in extreme conditions. Our fabrics are safe and comfortable, they let your skin breathe, they are lightweight, extremely hardwearing and easy to clean.

When you are exposed to risks, you need (to) PROTECT!

Our special fabrics are made to provide maximum protection against a wide range of risks: for fire fighters and search and rescue crews, for police and military units, in the industry (from "chemicals" to "energy"), in daily life (trains and airplanes), even in motor sports. Not only across the globe, from Singapore to Israel and the USA, but beyond: in the international space station ISS!

With unique properties.

The collection of PROTECT fabrics provides the safety needed in all kind of occupations. They are tested in our own laboratory and by several independent testing panels as to the compliance with all required standards. They meet all requirements in accordance with customer specifications. Major companies and brands are relying on us – and so can you!

IBENA Protect GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-123/-124
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: protect@ibena.de
www.protect.ibena.de



CARTEX



Unsere Flexibilität für Ihre Mobilität

Automobilhersteller schätzen bei textilen Lösungen vor allem qualitativ hochwertige Lösungen, attraktive Ausführungen und eine größtmögliche Flexibilität von der Entwicklung bis zur Produktion. Damit sind Sie bei CARTEX bestens aufgehoben. Denn hier dreht sich alles um Textilgewebe, in denen Hochwertigkeit, Design und Kundenorientierung optimal zusammenfinden.

Freie Fahrt für textile Lösungen!

Fahrzeuge bedeuten Mobilität, Mobilität ist Beweglichkeit – und die Flexibilität bei CARTEX ist enorm. Wir verstehen uns als innovativer, wendiger Spezialist für Kundenwünsche. CARTEX-Lösungen sind Sitzbezugsstoffe, Türverkleidungsgewebe, Armlehnen-, Kopfstützen- und Konstruktionsgewebe oder Technische Gewebe für besondere Anforderungen im Automobil. CARTEX ist vielfältiger als die meisten Fahrzeug-Ausstattungsvarianten – gute Beratung und Betreuung sind deshalb für uns selbstverständlich.

Mit eingearbeitetem "Look & Feel".

Darüber hinaus bieten wir ein Plus, das sich sehen lassen kann: Denn in Sachen Design haben wir Erfahrung, wir kennen Trends, Stile und Styles. Das lassen wir gerne einfließen, wenn es darum geht, ebenso anspruchsvolle wie ansprechende Dessins für Sie zu entwickeln. Modische Aspekte berücksichtigen wir bereits in der Produktentwicklung: In CARTEX-Produkten finden Funktionalität, Vielseitigeit und ästhetischer Anspruch zusammen.

Hochwertigkeit durch Kompetenz.

Unser Know-how können wir an nahezu jeder Stelle der Entwicklung einbringen, vom ersten Designentwurf bis zur Serienfertigung. Wir gestalten Material und Gewebekonstruktion, Webtechnologie und Ausrüstung, Kaschierung, Laminierung und Zuschnitt. Auf diese Weise können wir den gesamten Produktionsprozess steuern – und dabei unsere hohen Qualitätsstandards umsetzen, ökologische Gesichtspunkte berücksichtigen und auf Kostenoptimierung achten.

Das hat uns zu einem langjährigen Partner nahezu aller großen Automobilmarken gemacht. Eine ausgereifte Qualitätssicherung und Zertfizierungen nach ISO/TS 16949-2002 sowie DIN EN ISO 9001:2008 sorgen dafür, dass das auch so bleibt.

IBENA Cartex GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede Tel.: +49/2871/287-146 Fax: +49/2871/287-140

E-mail: cartex@ibena.de www.cartex.ibena.de



CARTEX



Our flexibility for your mobility

When it comes to textile applications automobile manufacturers look for top quality, attractive designs and highest possible flexibility – from development to production. With CARTEX we provide the perfect solution. This product range offers the ideal combination of premium quality, design and compliance with customer specifications.

Textile solutions on the move!

Automobiles mean mobility, mobility means flexibility – and CARTEX offers a high degree of flexibility. We regard ourselves as resourceful specialist for customer requirements. CARTEX develops and manufactures seating fabrics and textiles for door panels, fabrics for arm rests and head rests, as well as structural or industrial fabrics for special requirements. CARTEX has a wider range available than most of the competitive product lines – and it has become second nature to us to provide excellent advice and support.

Textiles that come with "look & feel".

Our experience in design and fashion is an additional asset. We know about trends, looks and styles, and we use this knowledge in creating up-to-date, attractive designs for you. Fashion trends are taken into account already during product development: CARTEX products offer a fine combination of functionality, versatility and attractive designs.

Top quality based on know-how.

We are drawing on our know-how at every stage of the development, from first design concept to series production. We are combining material and fabric designs, weaving technology and finishes, lining, lamination and cut-parts. All along the entire production process we are committed to our stringent quality standards, to environment protection and to cost optimisation.

We have been long-time partner for all major automobile manufacturers, and we are set to build on these relationships, backed by our sophisticated quality management system and certifications in accordance with ISO/TS 16949-2002 and DIN EN ISO 9001:2008.

IBENA Cartex GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: cartex@ibena.de

www.cartex.ibena.de



DPI-TEX®



Für bildschöne Ergebnisse

Wir alle wissen, wie wichtig eine ansprechende Optik ist. Beim digitalen Textildruck hängt das Ergebnis maßgeblich vom Trägermaterial ab: DPI-TEX® liefert dazu Produkte, die sowohl selbst einen attraktiven Look bieten, als auch ein hervorragendes Druckbild garantieren.

Brillantere Bilder - ja, da schau her!

Im textilen Direktdruck kommen zum einen Solventtinten und zum anderen Tinten mit UV-Trocknung zum Einsatz. Gewebe von DPI-TEX® verfügen daher nicht nur über eine spezielle, hell-weiße Textilstruktur, sondern auch über Beschichtungen, die auf die verschiedenen Tinten und Druckverfahren optimal abgestimmt sind und so für ein brillantes Farbbild mit hoher Druckauflösung und entsprechender Konturenschärfe sorgen. Diese "Darstellungs- spezialisten" sind für nahezu alle Druckmaschinen geeignet.

Direct Dye Sub - eine heiße Sache!

Für das Thermosublimationsverfahren – bei dem unter sehr hohen Temperaturen die Tinten auf das Gewebe quasi "aufgedampft" werden – bietet DPI-TEX® spezielle Produkte. Deren besondere Ausrüstung unterstützt die hervorragende Farbtiefe und Konturenschärfe, die ansonsten nicht möglich wäre. Diese so genannten Direct Dye Sub-Textilien zeichnen sich darüber hinaus durch Lichtechtheit, Waschbarkeit und einen extrem geringen Restschrumpf während des Sublimierens aus.

Ein jeder nach seiner Couleur ...

Unsere "Zusatzausstattung" ist so bunt und vielfältig wie die Druckergebnisse auf den DPI-TEX®-Produkten! Dazu gehört beispielsweise die flammhemmende Ausstattung aller Produkte inklusive nationaler und internationaler Zertifikate, wie die deutsche B1 oder die französische M1. Oder der Zuschnitt auf gewünschte Breiten bis 320 cm. Oder auch unser Angebot, neue und innovative Produkte speziell nach Ihren Bedürfnissen zusammen mit Ihnen zu entwickeln!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-126 Fax: +49/2871/287-130 E-mail: dpi-tex@ibena.de www.dpi-tex.com



DPI-TEX®



For picture-perfect results

We all are aware of the impact of appealing visuals. In digital textile printing the material is key to the desired results: DPI-TEX® offers a variety of fabrics in attractive designs that ensure excellent printing quality.

Brilliant pictures - brightly coloured!

Both solvent inks and UV inks can be used in digital printing on textiles. All fabrics of DPI-TEX® not only have a special bright-white textile structure, but have been treated with a special coating that is perfectly suited for different inks and printing systems, ensuring brilliant colours, high resolution and accentuated outlines. These "multi-talents" are suited for almost all printing machines.

Direct Dye Sub ... hot stuff ...

DPI-TEX® also offers special textiles for thermo dye sublimation – a process where the ink is transferred to the fabric under very high temperatures. The special finish of these textiles enhances excellent colour intensity and bold outlines, hardly possible with unfinished fabric. These so-called Direct Dye Sub fabrics stand out for their light-fastness, washability and extremely low shrinkage during sublimation.

Tailor-made solutions for you.

Our additional "make-up" is as colourful and varied as the printing results on our DPI-TEX® products! This includes flame-retardant impregnation of all products, as well as national and international certifications, such as the German B1 or the French M1. Or the possibility to cut it in any width, up to a width of 320 cm. Or our service to develop and design new and innovative products together with you according to your specification!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20

> D-46414 Rhede Tel.: +49/2871/287-126 Fax: +49/2871/287-130

E-mail: dpi-tex@ibena.de www.dpi-tex.com



TECHNODECO



Gewebe, die in Szene setzen

Entertainment – gleich welcher Art – lebt meist von der Größe, Breite, Fläche. In Film und Fernsehen, auf den Bühnen der Welt sowie auf Messen sind dazu ganz spezielle Stoffe gefragt: Gewebe, die höchsten Sicherheitsvorgaben ebenso genügen wie ästhetischen Ansprüchen. Zu den weltweit beliebtesten Spezialstoffen dieser Art zählen die TECHNODECO-Gewebe.

In Sachen Qualität lassen wir nichts anbrennen!

Der große Pluspunkt von TECHNODECO-Geweben ist die Sicherheit: Denn durch die konsequente Verwendung permanent flammhemmender Materialien und flammhemmender Ausrüstungen erfüllen sie alle die nationalen wie internationalen Brandschutznormen, beispielsweise die deutsche Norm DIN 4102 B1 oder die französische Norm M1. Ein lückenloses System mit internen wie externen Qualitätskontrollen stellt zuverlässig eine gleichbleibend hohe Qualität sicher.

Länge mal Breite mal Ausstrahlung.

Einsatz im Show-Business, das verlangt nach Look und Wirkung. Hier punkten die TECHNODECO-Gewebe mit ihrer einzigartigen, fließenden Struktur, die ihnen eine edle Ausstrahlung verleiht. Durch die extrabreiten Maße zeigen sie zudem wahre Größe! Kein Wunder also, dass sie die Nummer Eins für vielfältigste Einsätze zwischen Bühne und Filmset, Messe und Sport-Parcour, Expo und Vernissage sind – seit Jahren, weltweit und auf höchstem Niveau

Ihr großer Auftritt!

Bei TECHNODECO bestimmen Sie das Programm: Neue, individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Gewebe? Getafelt, gerollt, auf Hochstoß? Taggleiche Versendung? Wir machen es für Sie möglich. Von der persönlichen Beratung und kundenspezifischen Produktentwicklung über die Herstellung in eigener Weberei und Ausrüstung bis zur schnellen, hauseigenen Logistik zielen wir auf eines: den Stoff, aus dem der Erfolg ist – Iernen Sie ihn kennen!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-126 Fax: +49/2871/287-130 E-mail: technodeco@ibena.de

www.technodeco.ibena.de



TECHNODECO



Fabrics for the world's stages

Entertainment – no matter what kind – needs a grand, broad and wide setting. It takes special textiles for theatres and studios, for the world's stages and for trade fairs: fabrics that have to meet the most stringent safety standards as well as visual requirements. Our TECHNODECO fabrics are among the world's most popular special fabrics.

When it comes to quality, we make no compromise!

The great asset of TECHNODECO fabrics is – safety: thanks to using only flame retardant materials and flame retardant finishing they comply with all national and international fire protection standards, such as the German standard DIN 4102 B1 and the French M1 standard. A watertight system of internal and external quality controls ensures reliable, unvarying top quality.

Broad dimensions make all the difference.

Applications in the show business, they call for stylish looks and attraction: The perfect setting for our TECH-NO-DECO fabrics with a unique, flowing structure. They radiate elegance. They dominate the stage by their extrabroad width! Small wonder that they are on top of the list for a wide range of applications on stage and movie sets, at fairs and sports events, world exhibitions and previews – since years, worldwide and at the highest level.

You take center stage!

With TECHNODECO you draw up your own program: innovative, tailor-made fabrics according to your specification? As bales, rolls or pallets? Same day shipment? We take care. From one-on-one contact and customized product development to the production in our own weaving mill and efficient in-house logistics we have only one goal in mind: to provide the material for your success – get to know it!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-126 Fax: +49/2871/287-130 E-mail: technodeco@ibena.de www.technodeco.ibena.de







Industrie stellt Ansprüche. INTEX-Gewebe erfüllen sie.

Industrietextilien – was für ein weites Feld! Und mit welch hohen Qualitätsanforderungen versehen ... Mit INTEX haben wir die "Eine für alles"-Formel gefunden: breite Materialpalette x riesige Ausrüstungsvielfalt x höchste Qualität. Das sind sozusagen Industrietextilien in einer neuen Dimension!

INTEX. Für alle Fälle.

Die Anwendungen für Industrietextilien sind breit gefächert und verlangen daher verschiedenartige Spezialgewebe – zum Beispiel Filtrationsgewebe (im Nass- wie im Trockeneinsatz), Trägergewebe für Beschichtungen, Laminierungen und Gummierungen oder auch Luftverteilgewebe ... Unsere Lösung: Wir bringen unser Know-how ein, indem wir unterschiedlichste Hochleistungs- und Multifilamentgarne parallel nutzen und diese mit der geeigneten Ausrüstung kombinieren.

Die Ausrüstung macht 's!

Die große Vielfalt beim Material bedeutet eine ganz große Auswahl bei der Ausrüstung: gewaschen, gefärbt oder thermofixiert, ein- oder zweiseitig geraut, gekrumpft, hydrophil oder -phob, flammhemmend oder schmutzabweisend, verfestigt oder beschichtet, antibakteriell oder -statisch ... wie hätten Sie es gerne? Wobei aus dem "oder" jederzeit ein "und" werden darf: Es gibt kaum etwas, was wir mit unseren Industrietextilien nicht anstellen können!

Industrietextilien sind bei uns Individualtextilien.

Aus der Kombination von hochwertiger Materialauswahl, passender Gewebekonstruktion und bedarfsgerechter Ausrüstung entstehen Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Unser modernes, hauseigenes Labor begleitet die Entwicklung individueller Gewebe – unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 dient dabei Ihrer zusätzlichen Sicherheit.

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: intex@ibena.de
www.intex.ibena.de







The industry is demanding. INTEX fabrics meet the requirements.

Industrial textiles – what a wide variety! And a high standard of quality requirements ... With INTEX we have found the formula "one for all": wide range of material x large variety of finishing x top quality. Industrial textiles in 3D ...

INTEX. For all occasions.

The range of industrial fabric applications is as varied as can be. And this calls for a variety of special textiles – from filtration fabrics (for wet and dry applications) to base material for coating, rubber coating and lamination to fabrics for air distribution. Our solution: we draw on our know-how by using different advanced composites and multifilaments at the same time, combining them with appropriate finishing!

State-of-the-art finishing!

The large variety of material enables a huge choice of finishing: washed, dyed or thermofixed, one-side or two-side shagged, hydrophilic or hydrophobic, flame retardant or dirt-repelling, shrunken, bonded or coated, antibacterial or antistatic ... you name it! And you may well substitute the "or" for an "and": there is hardly any specification we cannot meet with our industrial textiles!

Industrial textiles are our individualist textiles.

Based on a combination of top-quality materials, appropriate fabric structure and tailored finishing we come up with solutions that exactly meet the requirements of our customers. Our sophisticated in-house laboratory supports the development of tailor-made fabrics – our certification according to DIN EN ISO 9001:2008 warranties additional safety for you.

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: intex@ibena.de
www.intex.ibena.de



TESTEX



TESTEX. Saubere Leistung

Textilien im Reinigungsbereich müssen unter besonderer Beanspruchung hohe Leistungen erbringen – keine einfache Aufgabe für Entwickler von Spezialgeweben! TESTEX-Lösungen stellen sich seit Jahren erfolgreich der täglichen Herausforderung in den drei Hauptdisziplinen Bügeln, Mangeln und Reinigen, abgerundet von einem Sortiment Wäschetransporttextilien.

Glatte Lösungen.

TESTEX-Textilien überzeugen unter anderem im Einsatz bei Großwäschereien, chemischen Reinigungen und der Bekleidungsindustrie. Warum? Weil die modernen High-Tech-Gewebe optimal auf die Technik der Finish-Maschinen abgestimmt sind. TESTEX punktet hier unter anderem mit hoher Temperatur- und sehr guter Hydrolysebeständigkeit, mit angepasster Luftdurchlässigkeit und definierten, beständigen Gewebeoberflächen.

Nehmen Sie TESTEX in die Mangel!

Die Leistung und Lebensdauer idealer Mangeltextilien und das Ergebnis der Mangelung hängen von Temperatur, Restfeuchte, Druck und Arbeitsgeschwindigkeit ab. Unsere Mangelabschlusstextilien sorgen für ein einwandfreies Finish und perfekte Arbeitsergebnisse – durch den richtigen Anpressdruck, durch eine sehr gute Dickenmaßbeständigkeit und optimierte Trocknungseffekte bei hohen Luftdurchlässigkeiten.

TESTEX - das Reinigungsgewebe.

TESTEX Gewebe für textile Wischsysteme zeichnen sich durch ein hohes Wasserrückhalte- und Schmutztragevermögen aus und verfügen über ein formstabiles Deckgewebe. Kurz: Sie sind auf eine lange Lebensdauer selbst unter der harten Belastung von Wasch-, Trocknungs- und Desinfektionsverfahren ausgelegt!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20 D-46414 Rhede

Tel.: +49/2871/287-128
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: techtex@ibena.de
www.testex.ibena.de



TESTEX



TESTEX. Clean performance

Cleaning textiles have a lot to endure, while offering maximum performance – no easy task for developers of special fabrics! For years TESTEX products are meeting the daily challenges in the three main application fields of ironing, calendering and cleaning, complemented by a range of textiles for laundry transport.

Smooth solutions.

TESTEX fabrics are primarily used by commercial laundries, dry cleaners and the garment industry. Why is that? Because sophisticated high-tech fabrics are perfectly tuned to the technology of finishing equipment. TESTEX is valued as a fabric with high temperature stability, withstanding hydrolysis, with high air permeability and defined stable textile surfaces.

Take TESTEX to the test!

Performance and durability of perfect mangling textiles as well as mangling results depend on temperature, residual moisture, pressure and speed of operation. Our mangling textiles ensure impeccable finish and perfect results – by the proper pressure, by excellent thickness stability and optimum drying efficiency at high air permeability.

TESTEX - the cleaning fabric.

TESTEX fabrics for textile wiping systems possess particularly high water retention and soil carrier values as well as a inherently stable protective layer. In short: they are made for a long service life even in the tough circumstan-ces of washing, drying and disinfection processes!

IBENA Technische Textilien GmbH Peterskamp 20

D-46414 Rhede Tel.: +49/2871/287-128 Fax: +49/2871/287-130 E-mail: techtex@ibena.de www.testex.ibena.de

