

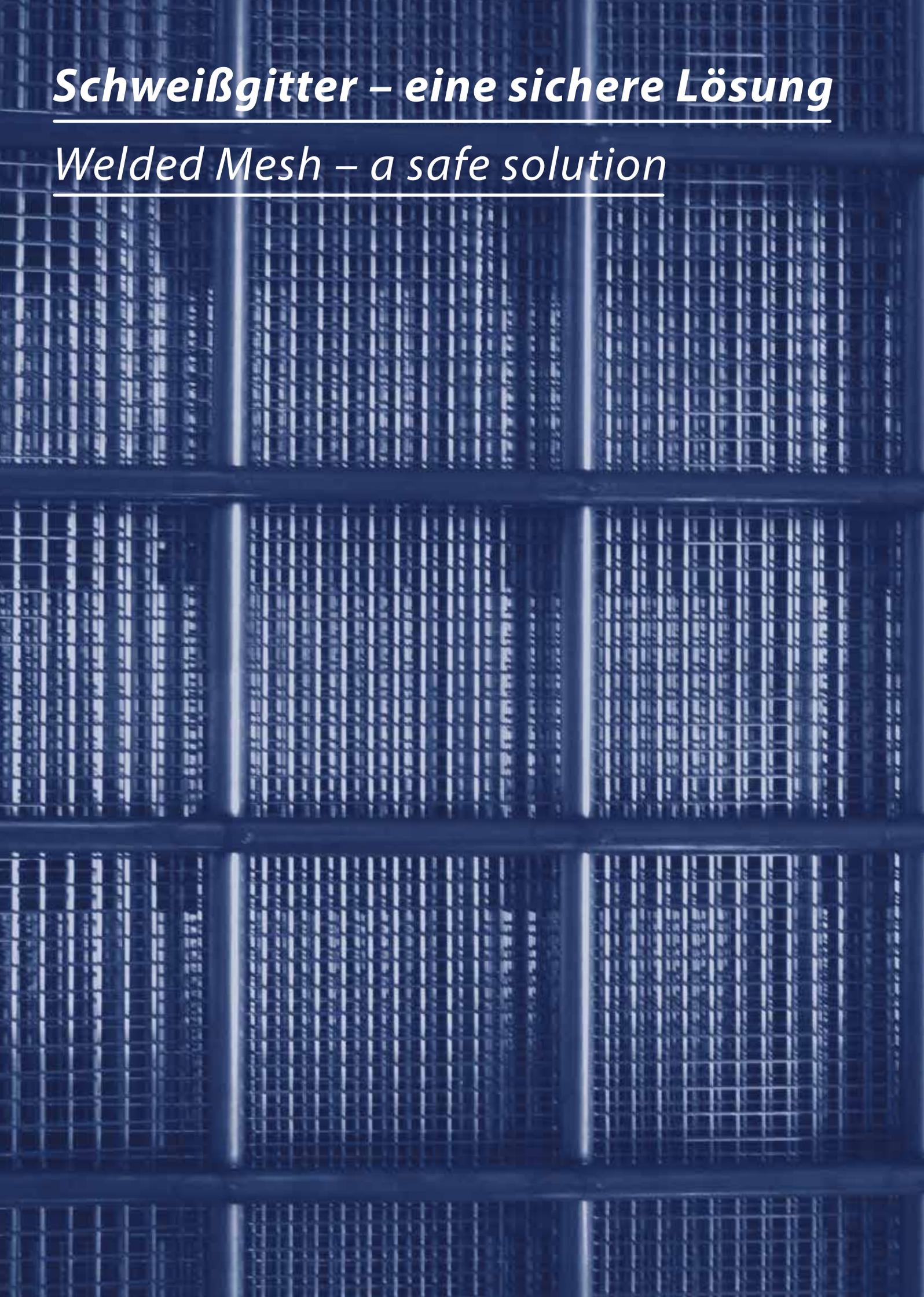


DORSTENER DRAHTWERKE

Schweißgitter
Welded Wire Mesh

Schweißgitter – eine sichere Lösung

Welded Mesh – a safe solution



Industrie, Bau und Landwirtschaft

Luftfahrtindustrie, Bewehrung im Bau und Tierhaltung – in allen Industriezweigen wird unser Schweißgitter benötigt – zum Schützen, Tragen, Trennen, Sichern, Dekorieren, Bewehren oder Lüften.

Sie können bei uns aus einem breiten Spektrum an Schweißgittern das richtige für Ihren Anwendungszweck finden.

Falls wir das richtige Gitter nicht am Lager haben (Werkstoff, Maschenweite, Drahtstärke, Oberflächenbeschaffenheit), können wir es in unserem Betrieb gemäß Ihren Anforderungen fertigen.

Ihre Anforderung bestimmt unser Schweißgitter.

Das Schweißverfahren

Längs- und Querdrähte werden an jedem Kreuzungspunkt mittels elektrischer Widerstandsverschweißung materialschlüssig fest miteinander verbunden. Es entsteht ein stabiler Maschenverbund, der sowohl leicht als auch offen, flexibel oder fest bzw. schwer und starr sein kann.

Die Dorstener Drahtwerke haben mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Produktion von Schweißgittern. Wir fertigen mit Hightech-Schweißmaschinen. Ein motiviertes, innovatives Mitarbeiter-Team fertigt präzise Gitter und konfektioniert diese gemäß Kundenwunsch.

Industry, Construction and Agriculture

Aerospace, reinforcement in construction or animal cages – our welded mesh is used in all kinds of industries. Applications include – guards, material handling, separation, security, decoration, to add strength and stability or to screen.

We have a wide variety of standards available. If we do not have the specification you need in stock (material, opening, wire diameter and surface condition) we will produce according to your needs.

Your requirement determines our welded mesh.

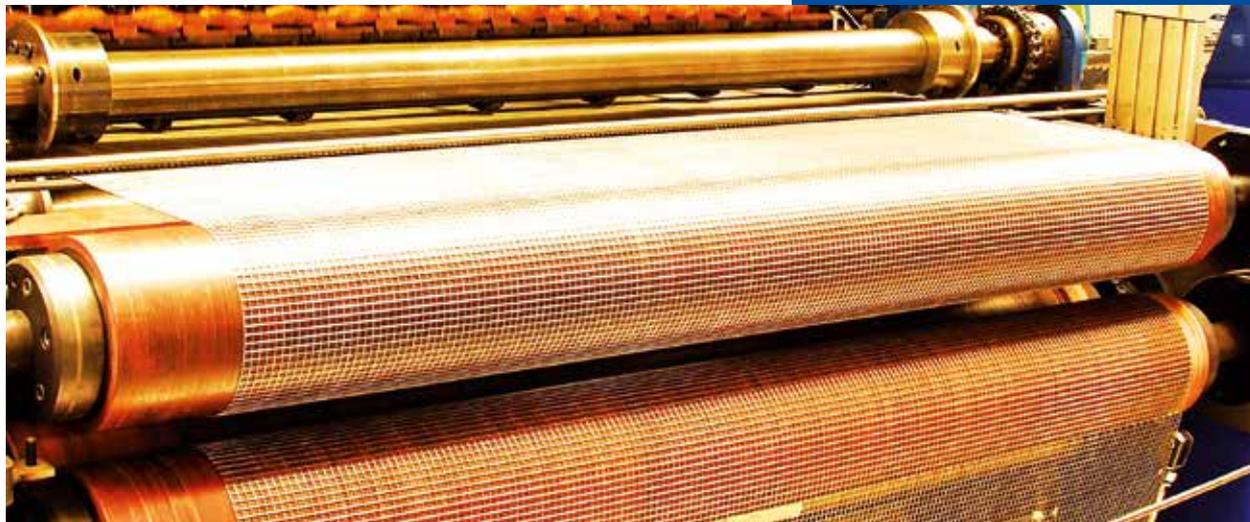
Production

Longitudinal and cross wires are resistance welded at every intersection with a tight metallurgical bond. The metallic wire mesh can be flexible or rigid, light and open, or heavy and strong.

We have more than 60 years of experience in welding wire mesh and we continue to improve our process and products utilizing state of the art welding equipment. Our innovative and motivated team produces precise mesh and can fabricate accurate products according to the customer's needs.



Das Schweißverfahren
production



Werkstoffe

Materials

Werkstoffe

Der Anwendungszweck bestimmt den Draht – wir verschweißen ihn zu hochwertigem Gitter.

Edelstahl

1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404

Hitze- und korrosionsbeständige Edelstähle:

1.4841, 1.4828, 2.4306, 2.4616, andere

Duplexstähle: 1.4462, andere

Stahl (Eisen), niedriggekohlt

- blank, verkupfert, verzinkt,
Zink-Alu (nur schwere Gitter)

Leichte Gitter werden im Durchlauf feuerverzinkt oder auch kunststoffbeschichtet – schwere Gitter werden stückverzinkt.

Materials

The use dictates the alloy - we then weld wire into high quality mesh.

Stainless Steel

AISI 304, AISI 304L, AISI 316, AISI 316L

Heat and corrosion resistant alloys:

AISI 310/314, AISI 309, Inconel 600, Alloy 20,
Duplex, Super duplex and many other alloys are available.

Low Carbon Steel

- bright finish, copper coated, galvanized and zinc-aluminum (heavy diameter only).

In addition light diameter mesh can be continuously hot dipped galvanized or plastic coated. Heavy mesh partitions are individually galvanized.

Schweißgitter für spezielle Anforderungen

Nicht alle Anforderungen lassen sich mit konventionellen Schweißgittern aus runden Drähten erfüllen.

Flex – verschweißte Drahtlitzen sorgen für Flexibilität.

Flat – flache Drähte erzeugen große Stabilität oder glatte Oberflächen.

Sandwich – durch Kombination verschiedener Gitter/Gewebe entstehen große stabile Filterflächen oder Siebe.

Welded mesh for special requirements

New usages sometimes require mesh with unconventional wire shapes.

Flex – cable wires – make mesh more flexible.

Flat – flat wires – create very high stability or smooth surfaces.

Sandwich – this product combines woven filter mesh with weld wire mesh to enhance strength and stability.



Werkstoffprüfung
Material testing



Flex – cable wires



Flat – flat wires



Sandwich

Leichtes DDD Schweißgitter

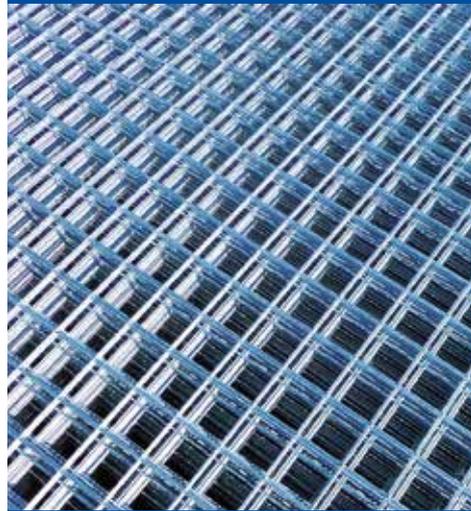
Mit unserem modernen Maschinenpark verschweißen wir hauptsächlich weiche Edelstahldrähte und geglühte Eisendrähte zu Gittern mit sehr präzisen Maschenverhältnissen. Die Maschen können wahlweise quadratisch als auch rechteckig angeordnet sein.

Als Spezialisten auf dem Gebiet engmaschiger Drahtgitter stehen wir Ihnen bei der Auswahl mit Rat und Tat zur Seite.

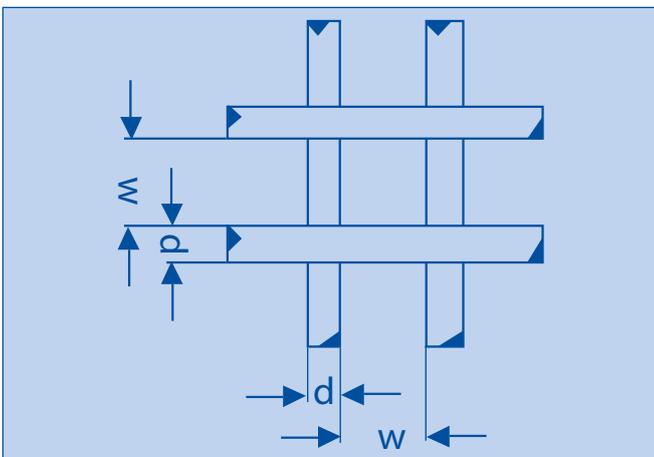
Light DDD- welded mesh

Our state of the art machinery is ideally suited to weld stainless steel wire and annealed carbon steel wires with very precise openings. The openings can be square or oblong.

As a specialist for small opening welded mesh we develop and manufacture solutions for our customers.



Leichtes Schweißgitter
Light welded mesh



Drahtdurchmesser d Wire diameter d	0,40 – 2,0 mm
Maschenweite w Opening w	3,5 mm – 100 mm > 1,5 mm als Langmasche
Teilung p / pitch p	$p = w + d$
Breite / Width	< 2000 mm



Lagerware

Ab Lager haben wir Schweißgitter aus Edelstahl draht, blanken Drähten und verzinkte Schweißgitter. Detaillierte Spezifikationen und Breitenübersichten finden Sie auf www.dorstener-drahtwerke.de im Bereich Schweißgitter.

Inventory

We can ship stainless steel, galvanized steel and bright steel welded mesh from stock. Detailed information available on www.dorstener-drahtwerke.com in the section welded mesh.



Schweißgitterrolle
Welded mesh rolls

Referenzliste der möglichen leichten Schweißgitter – Zwischenwerte sind möglich Reference list for light welded mesh – intermediate specs are possible

Schweißgitter werden als Rollenware mit bis zu 300 lfdm Menge (Standard 25 oder 30 m) produziert.

Welded mesh rolls are manufactured with a length of up to 300 lin. meters (Standard length is 25 – 30 lin. meter).

Das Rollenmaterial kann nachträglich gerichtet oder in weiteren Schneid-, Form- und Schweißprozessen nach Wunsch konfektioniert werden.

The mesh can be fabricated and straightened in subsequent cutting, forming and welding operations.

Maschenweite in mm Mesh opening in mm	Drahtstärke in mm Wire diameter mm								
	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,6	2
3,5	x	x							
4	x	x	x	x	x				
5	x	x	x	x	x	x			
6	x	x	x	x	x	x			
8		x	x	x	x	x	x	x	
10		x	x	x	x	x	x	x	x
12		x	x	x	x	x	x	x	x
16		x	x	x	x	x	x	x	x
20		x	x	x	x	x	x	x	x
25		x	x	x	x	x	x	x	x
50					x	x	x	x	x

Schweres DDD Schweißgitter

Die Produktion erfolgt auftragsbezogen.

Schwere Schweißgitter werden aus vorgerichteten, halbharten bzw. hart gezogenen Drähten/Drahtstäben zu Tafeln gefertigt. Die Tafeln können mit Drahtüberständen offen oder mit abschließenden Randdrähten gefertigt werden.

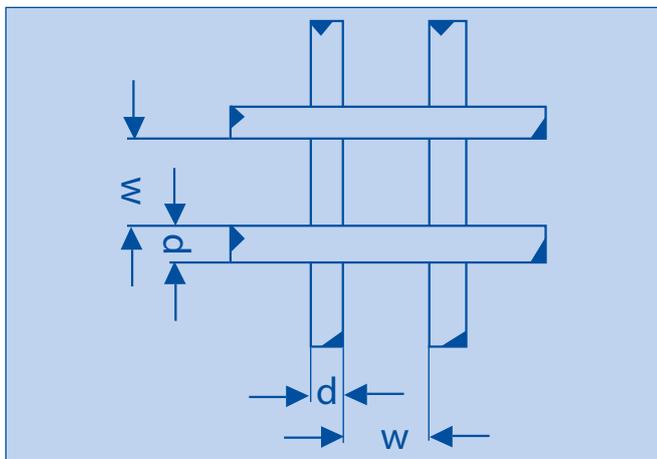
Die Maschenanordnung kann quadratisch oder auch rechteckig sein. Für spezielle Anwendungsfälle besteht die Möglichkeit, die Drahtanordnung Ihrem Anforderungsprofil anzupassen.

DDD heavy welded mesh

We manufacture to order.

Heavy welded mesh is produced of straightened, semi-hard or hard drawn wire into panels of mesh. The edges of the panels can be random or flush cut.

Openings can be square or oblong. Most special requirements in regards to the design or position of openings can be produced.



Drahtdurchmesser d Wire diameter d	2,0 – 10,0 mm
Maschenweite w Opening w	> 20 mm als Quadratmasche > 5 mm als Längsmasche
Teilung p / pitch p	$p = w + d$
Breite / Width	< 2000 mm



Schweres Schweißgitter
Heavy welded mesh



D-Net Rollenware

Unter unserer Produktlinie D-NET bieten wir Ihnen als Rollenware feuerverzinktes Schweißgitter und leichtes Edelstahlschweißgitter aus Standardproduktion an.

D-NET rolls

Our product line D-NET features hot dipped galvanized welded mesh and light stainless steel welded mesh standard specifications.



D-Net Rollenware
D-Net rolls

Referenzliste D-NET Schweißgitter Reference list D-NET welded mesh							
Drahtstärke in mm (Edelstahl / feuerverzinkt) Wire diameter in mm (stainless / hot dipped galvanized)							
Teilung Pitch in mm and inch							
mm	Zoll/ Inch	0,5/ 0,63	0,7/ 0,8	1,0/ 1,05	1,2/ 1,4	1,5/ 1,6	1,6/ 2
6,35	1/4"	x	x				
12,7	1/2"			x	x	x	
19,05	3/4"			x	x	x	
25,4	1"					x	x
50,8	2"					x	x



Weiterverarbeitung

Oberflächenbehandlung

Bei Edelstahlgittern kann es empfehlenswert sein, die Passivschicht zu verbessern.

Beizen – matte Oberfläche

Elektropolieren – glänzende Oberfläche

Richten

Schweißgitter können produktionsbedingt durch starken Wärmeeintrag bei der Verschweißung bzw. Verzinkung Eigenspannung und leichte Wölbungen aufweisen. Diese können wir durch spezielles Richten verringern.

Weiterverarbeitung

Sie haben aktuell keine Möglichkeit oder Kapazität zur Weiterverarbeitung?

Kein Problem - wir übernehmen diesen Arbeitsschritt gerne für Sie.

- Schneiden von Zuschnitten
- Gelaserte Gitterausschnitte
- Form- und Kantteile
- Schweiß- und Montagearbeiten
(Widerstandsschweißen, WIG / TIG Schweißen)

Value-Adding

Surface Treatment

For better corrosion resistance it is recommended to passivate the mesh .

Pickling – dull surface

electropolishing – shiny surface

Straightening

Welded mesh can have internal tensions and a slight waviness due to the introduction of high heat during welding or galvanizing.

We have post welding processes to straighten and reduce these distortions.

Fabrication

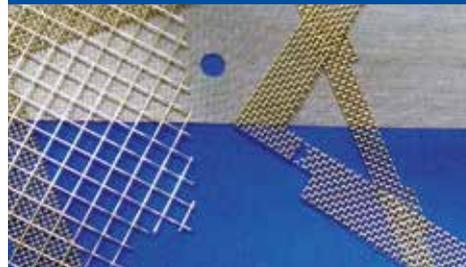
You do not have the ability or would prefer to purchase fabricated mesh parts?

No problem, we would love to fabricate for you.

- Cutting of pieces
- Laser cut pieces
- Deep drawn and folded parts
- Welding and assembly (resistance welding, WIG / TIG welding)



Das Schneiden von Stücken
Cutting of pieces



Gelaserte Gitterausschnitte
Laser cut pieces



Form- und Kantteile
Deep drawn and folded parts



Schweiß- und Montagearbeiten
Welding and assembly





**Dorstener Drahtwerke
H.W. Brune & Co. GmbH**

Postfach 100 280
Marler Straße 109
D-46282 Dorsten

Telefon: +49 2362 2099-0
Telefax: +49 2362 26395
E-Mail: info@dorstener-drahtwerke.de

www.dorstener-drahtwerke.de

