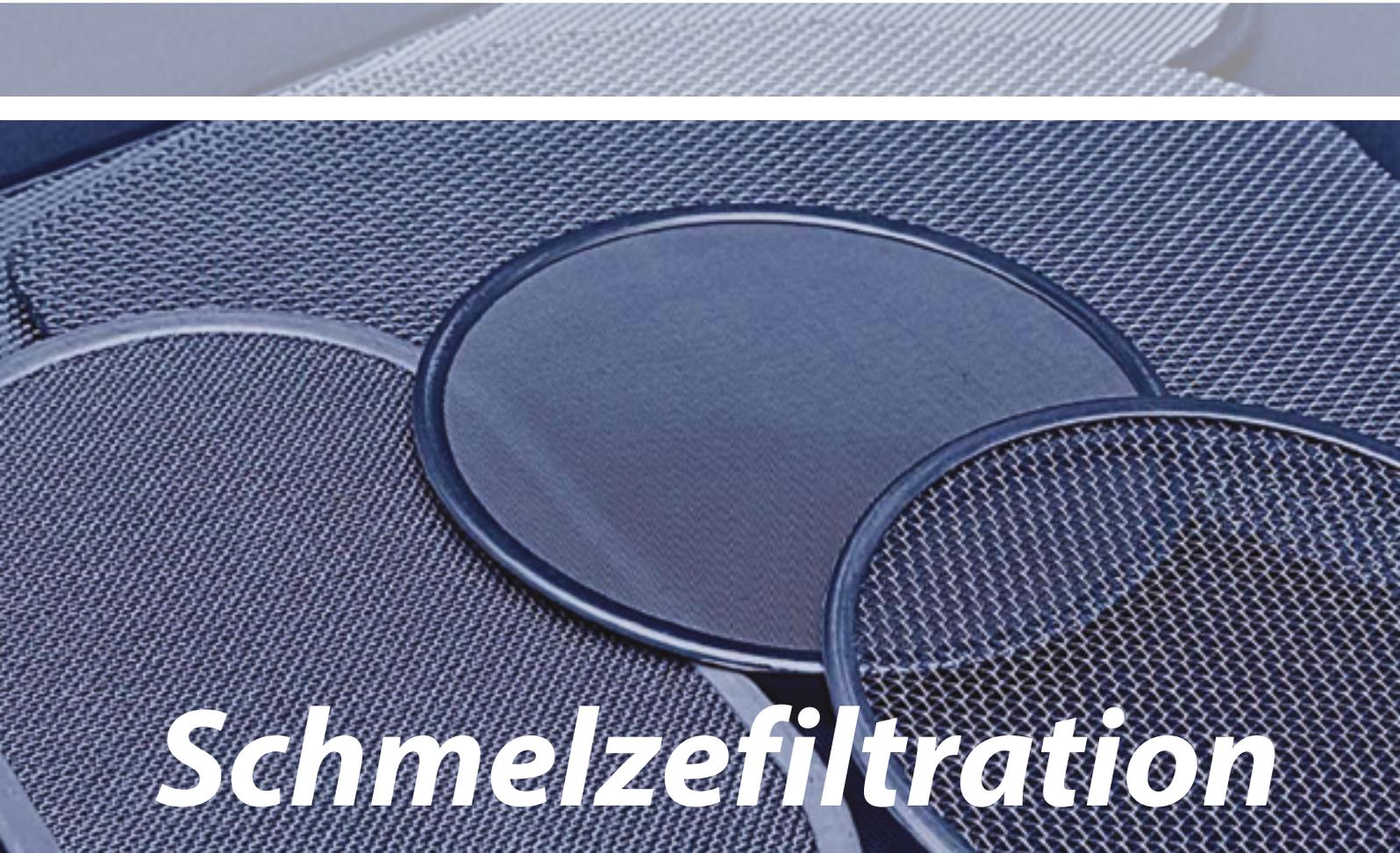




DORSTENER DRAHTWERKE

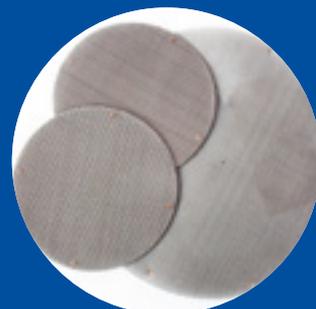


Schmelzefiltration

Extrusionsfilter, Spinddüsenfilter und andere Kunststoffschmelzefilter

Um optimale Qualität im Filterprozess zu erreichen sind auch hochwertige Filtermedien unverzichtbar. In den Unternehmen der Dorstener Drahtwerke Gruppe werden nicht nur Filtermedien gewebt und gesintert, sondern es werden auch die Extrusions- und Kunststoffschmelzefilter konfektioniert.

Die besonderen Herstellungsverfahren und die weltweiten Marktkennnisse stellen sicher, dass unseren Kunden die Filter zu einem fairen Preis geliefert werden können.



Der richtige Filter ist der Schlüssel zum Erfolg. Fragen, die gestellt werden müssen:

- Wie fein soll filtriert werden? (μm)
- Werden Ihre Filter/Siebe während der Filtration zurückgespült?
- Art oder Ausführung der Siebwechsellvorrichtung?
- Was sind Ihre Zieldurchsatzleistungen?
- Gründe für früheres Versagen ihrer Siebe?
- Art und Größe Ihrer Standardverschmutzungen?

Die Dorstener Gruppe hat sowohl in Europa, als auch auf anderen Kontinenten Produktionsstätten.

Wir fertigen Extrusionsfilter und andere Kunststoffschmelzefilter in Deutschland, in Tschechien, in den USA und in China. Wir haben Werkzeuge zur Herstellung von unzähligen Abmessungen von Sieben und Filtern für fast alle gebräuchlichen Siebwechslers und Filterapparate zur Verfügung:

- Einzelne Sieb-/Filterronden
- Punktschweißte Siebpakete
- Gerahmte Filterpakete
- Zylindrische Filter
- Kerzenfilterelemente
- Filterkonen
- Filterbänder
- Lasergebohrte Filtereinsätze



Produktion und Compoundierung von Kunststoffgranulat

Für die Kunststoffgranulatherstellung werden häufig spezielle Filter eingesetzt. Nur so kann hochwertiges Granulat gewonnen werden.

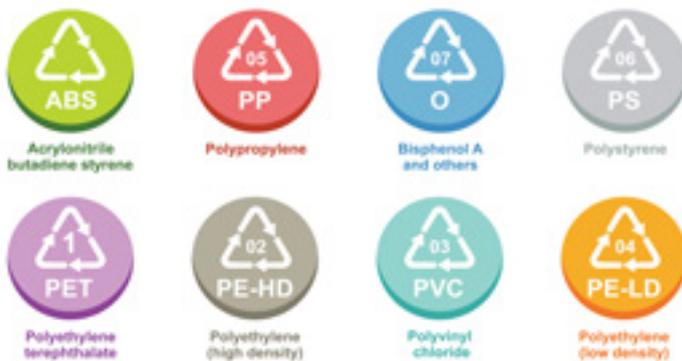
Wir liefern:

- Nach Ihren Angaben konfigurierte Filter und Siebe
- In Ultraschallbädern gesäuberte Siebeinsätze
- Wiederverwendbare (nach Reinigung) Filter und Einsätze
- Optimierung von Filterpaketen

Durch die große Auswahl an Gewebevarianten und Legierungen - auch für schwierige Einsatzbedingungen (1.4301, 1.4401, Nickelbasislegierungen wie 2.4858, 2.4660 und andere) - sind wir schnell lieferfähig.



Wir stellen Filter für die Standardproduktion und für kundenspezifische Granulatproduktion, sowie auch für die Compoundierung her.



Gut zu wissen:

DDD stellt tausende von Gewebevarianten her. Wie das Gewebe aufgebaut ist, beeinflusst den Materialfluss, die Siebleistung, die Lebensdauer und somit die Ausführung des Siebeinsatzes. Kleine Änderungen von Drahtstärken oder Maschen können die gesamte Filtercharakteristik verändern.

Wir können auch Ihren Siebeinsatz optimieren.



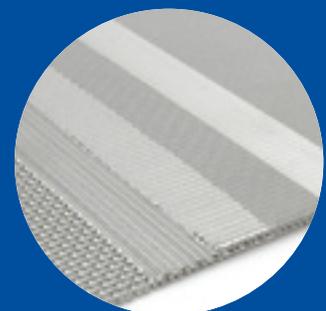
Plissierte und zylindrische Elemente



Plissierte Einsätze



Gerahmte Filterpakete



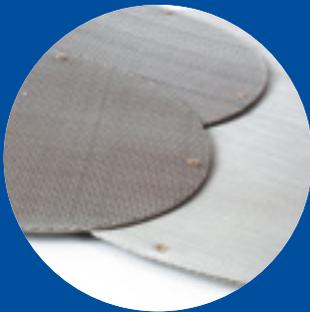
Verschiedene Gewebetypen

Kunststoffrecycling

Die Dorstener Drahtwerke wissen worauf es beim Recycling von Kunststoff ankommt. Wirtschaftlichkeit bei gegebener Filterqualität steht an oberster Stelle. Langjährige Erfahrung in der Produktion von Filtern und Kapazitäten an verschiedenen Standorten macht es uns möglich, die richtigen Extrusionssiebe oder Filterpakete zu liefern.

- Produktdurchsatz vs. Filterfeinheit
- Kosten
- Standzeiten
- Liefer- / Lagerprogramme (Engpassvermeidung)
- Punktgeschweißte oder gerahmte Pakete (vereinfachte Handhabung)
- Einzelronden (erhöhte Flexibilität)

Durch das Wissen, dass der Siebvorgang von verschiedenen Faktoren beeinflusst wird, können wir gut funktionierende Siebeinsätze zu wirtschaftlichen Preisen anbieten.



Siebronden, einzeln und punktgeschweiß



Gerahmte Filter



Lebensmitteltaugliche Filter

Lebensmitteltaugliche Recyclingfilter:

- Gesinterte Siebeinsätze eliminieren die Gefahr von losen Drahtresten im Granulat
- Eingefasste Siebe verhindern lose Randdrähte
- Ultraschallgesäuberte Siebe dienen zur Entfernung von Schmiermittelrückständen
- Lebensmitteltaugliche Legierungen: 1.4401, 1.4404, 1.4301

Filter für kontinuierliche Filtration:

- Filterbänder (Drahtgewebe)
- Scheiben- oder Walzenfilter
- mikroperforiert oder laserstrahlgebohrt
- aus gehärtetem Stahl, auch hartverchromt

Beispiele für den Aufbau von Filterpaketen

Filterfeinheit	Stabile Ausführung		Standard Ausführung		Offene Ausführung	
	(Tressengewebe)	Durchflußkoeffizient °	(Standardgewebe)	Durchflußkoeffizient °	(leichte Gewebe)	Durchflußkoeffizient °
60	20/50x250/20/10	1	20/60/250/100/40/20	1,09	20/42/300/145/60/20	1,23
75	20/40x200/20/10	1,07	20/60/200/100/40/20	1,12	20/42/230/120/42/20	1,41
100	20/30x150/20/10	1,13	20/60/150/100/40/20	1,19	20/42/165/120/42/20	1,63
125	20/24x110/20/10	1,04	20/60/120/100/40/20	1,23	20/42/145/80/42/20	1,74
250	20/14x88/20/10	1,32	20/30/60/30/20	1,61	20/42/78/42/20	2,23
300	20/12x64/20/10	1,34	20/30/50/30/20	1,66	20/42/64/42/20	2,29

° Durchflußkoeffizient 1 = 59 m³/min/m bei 250 Pa (gemessen mit Luft)

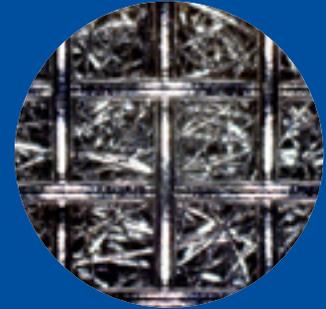
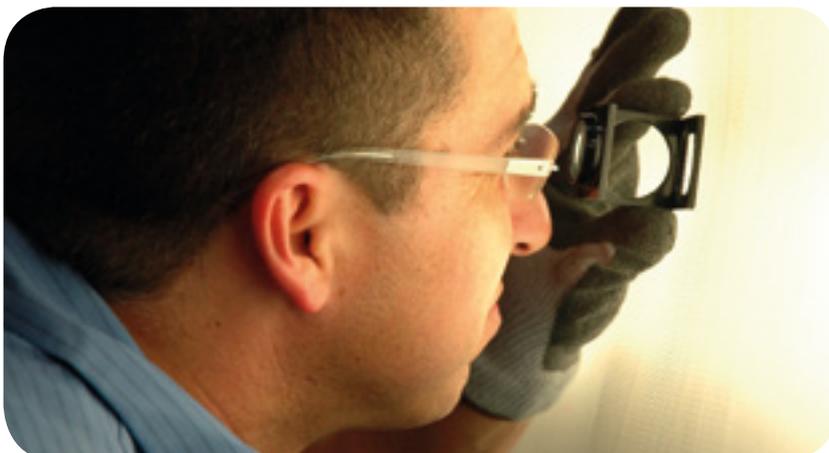
Synthetische Fasern und Filamente

Für die Herstellung von synthetischen Fasern und Monofilamenten werden verschiedene Filtertypen gebraucht. DDD produziert Filter für Spinn-Packs für verschieden angeordnete Spinn-düsen, welche die Filtervorgaben des Kunden erfüllen.



Spinn- Packs erfordern Qualität – vom Anfang bis zum Ende.

- Medien aus gewebtem Drahtgewebe (ab 5 µm)
- Gesinterte Metallfaservliese (ab 5 µm)
- ISO zertifizierte Qualitätssicherungssysteme: Wir kontrollieren unsere gewebten und aus Metallfasern bestehenden Medien
- Visuelle und automatisierte Prüfsysteme für Medien und Filter
- Umfassende Prüfmöglichkeiten: Bubble Point Test, Durchflussmessung, Legierungstest
- Werkzeugkontrolle
- Ultraschallsäuberung der Spinn- Packfilter



Metallfaservlies



*Filterpakete
geschweißt oder gerahmt*



Plissierte Filterkerzen



Plissierte Spinn- Packfilter



Dichtungen



Folienproduktion

Filter für die Folienproduktion und spezielle Anwendungen

Im Besonderen der Herstellungsprozess für optische Folien und Displayfolien unterliegt strengen Qualitätskontrollen.

Wir produzieren Filter, die Unregelmäßigkeiten wie Carbon-Einschlüsse und die „Gel“- Bildung aus dem Schmelzevorgang reduzieren.



Filterkerzen und -zylinder

Plissierte Kerzenfilterelemente und Scheibenfilter

Dorstener Drahtwerke stellen plissierte Elemente und Scheibenfilter aus Metallgeweben und gesinterten Metallfasern her.

Gute Durchflusseigenschaften, gleichbleibende Qualität und Kostenbewusstsein unterstreichen die Marktposition der Dorstener Drahtwerke als Filterlieferant.



Scheibenfilter



Filterauswahl

Extrusionsiebe:

- Extrusionsiebe sind für die Folienproduktion in vielen Varianten verfügbar.
- Einzelsiebe für mehr Flexibilität
- Siebpakete für einfache Handhabung
- Gewebezylinder aus Eisen oder Edelstahl
- In Aluminiumrahmen eingefasste Filter



Dichtungen



Vakuumsiebe



Trocknerfilter



Kupfergestrick

Hilfsmittel für die Produktion

Die Dorstener Drahtwerke bieten zusätzliche Hilfsmittel und Filter für den Kunststoffverarbeitungsprozess an.

Dichtungen

In der Produktion von synthetischen Fasern werden Dichtungen aus diversen Legierungen (meist Aluminium) eingesetzt. Sie erzeugen das Siegel, welches die Leistung des Spinn-Packs erhält.

Vakuumsiebe

Es ist von hoher Bedeutung, dass die Filter in Ihren Materialförderlinien sauber und austauschbar sind.

Trocknerfilter

Indem die feinen Staubpartikel aus den Wärmetauschern der Trocknungsgeräte entfernt werden, wird das Leben Ihrer Trocknungsgeräte wesentlich verlängert. Edelstahlfilter können gereinigt werden und sind wiederverwendbar.

Kupfergestrick

Kupfergestrick wird benutzt, um verunreinigte Teile aus dem Verarbeitungsprozess - wie Extrusionsfilter, Schrauben oder Werkzeuge - zu säubern.



Produktionsstandorte Dorsten



Dorstener Drahtwerke H.W. Brune & Co. GmbH

Postfach 100 280
Marler Straße 109
D-46282 Dorsten

Telefon: +49 2362 2099-0
Telefax: +49 2362 26395
E-Mail: info@dorstener-drahtwerke.de

www.dorstener-drahtwerke.de

