

Pressemitteilung

Für mehr Prozesssicherheit und Effizienz

CleanSeal: Die zuverlässige Filtergehäuselösung

Reinfeld, September 2019

Gerade in Reinräumen – wie Operationssälen oder Laboratorien und in der pharmazeutischen Forschung – kommt es auf eine reine und hygienisch einwandfreie Luft an, um Menschen, Umwelt und Produkte vor Schadstoffen zu schützen. Hierfür sind unter anderem effiziente Filtergehäuselösungen gefragt. Für diese hochsensiblen Einsatzfelder hat Camfil das Schwebstofffilter-Auslassgehäuse CleanSeal entwickelt, das sich individuell auf die jeweilige Anforderung und Umgebung anpassen lässt.

Für höchste hygienische Anforderungen

Hochwertige Schwebstofffilter im CleanSeal Gehäuse sichern als endständige Filterstufe neben wirtschaftlichen und umweltspezifischen Vorteilen einen absoluten Schutz vor Schwebstoffen wie z.B. Aerosole, Stäube, Viren und Bakterien aus der Zu- und Abluft.

Schnell, sicher und zuverlässig

Dank einer speziellen Haltevorrichtung und dem klappbaren Auslassgitter lassen sich die hochwertigen HEPA Luftfilter leicht montieren. Die gesamte Filterfläche ist frei zugänglich, so können auch Messungen im eingebauten Zustand problemlos vorgenommen werden. Da der Filterwechsel ohne Werkzeug erfolgen kann, ist das Risiko der Beschädigung des Filters minimiert und ein einfaches Handling garantiert. Im CleanSeal Gehäuse können durch die skalierbare Spannvorrichtung unterschiedliche Camfil Megalam Filter eingesetzt werden; MD / MX sowie MG-Filter mit sehr niedrigem Druckverlust. Dies vereinfacht die Realisierung von Druckkaskaden und ermöglicht Energieeinsparungen. Aufgrund seiner kompakten Bauweise lässt sich das CleanSeal problemlos in herkömmliche Deckensysteme integrieren – auch niedrige Deckenhöhen, Zwischendecken und Rasterdecken sind geeignet.

Entscheider-Facts

1. Kostengünstige Installation
2. Einfaches Handling
3. Sichere Konstruktion & problemloser Einsatz

Weitere Informationen finden Sie auf der [Camfil Website](#).

1.951 Zeichen

Pressemitteilung



Das Schwebstofffilter-Auslassgehäuse CleanSeal bietet maximale Sicherheit und Schutz vor Leckagen.

Bild: Camfil

Unternehmenskontakt:

Camfil GmbH
Heike Ahrens
Feldstraße 26 – 32 | 23858 Reinfeld
Tel.: 04533 202 263 | heike.ahrens@camfil.com | camfil.com

Über Camfil:

Schon seit mehr als einem halben Jahrhundert stellt Camfil den Menschen mit seinen Produkten sauberere Luft bereit. Als führender Hersteller von erstklassigen Reinraumlösungen, bieten wir gewerbliche und industrielle Systeme für die Luftfilterung und -reinhaltung an, welche die Produktivität von Arbeitnehmern und Equipment verbessern, den Energieverbrauch verringern und der menschlichen Gesundheit sowie der Umwelt zugutekommen. Wir sind fest davon überzeugt, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für den Planeten sind. Und aus diesem Grund prüfen wir in jeder Phase – vom Design über die Bereitstellung und den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, die unser Tun auf den Menschen und die Welt um uns herum hat. Mithilfe eines neuen Ansatzes der Problembewegung, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender streben wir danach, Ressourcen mit Bedacht zu nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege zu finden – damit wir alle freier atmen können.

Pressemitteilung

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm verfügt über 30 Produktionsstätten, 6 Forschungs- und Entwicklungsstandorte, regionale Vertriebsbüros in 30 Ländern sowie rund 4.500 Mitarbeiter und wächst ständig weiter. Wir sind stolz darauf, eine Vielfalt an Branchen und Gemeinschaften auf der ganzen Welt unterstützen zu dürfen. Um zu erfahren, wie wir auch Ihnen dabei helfen können, Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen, besuchen Sie uns auf www.camfil.com.

(1.521 Zeichen)