

## Pressemitteilung

Für umfassende Sicherheit, wenn es um Abscheidung gefährlicher Partikel und Gase geht  
CamSafe: Die zuverlässige Filtergehäuselösung

Reinfeld, September 2019

In kaum einem anderen Industriebereich sind die hygienischen Anforderungen so hoch wie in der Herstellung chemischer, biotechnologischer oder pharmazeutischer Produkte. Aufgrund der besonderen Sensibilität der hier stattfindenden Produktionsprozesse sind höchste Reinheit und die Kontrolle prozesskritischer Umgebungsparameter wichtig. Die Raumluft steht in diesem Zusammenhang mit an erster Stelle und erfordert eine entsprechend leistungsfähige reinraum- und klimatechnische Ausstattung. Denn der zirkulierende Luftstrom erfüllt gleich mehrere Aufgaben: Zur Versorgung der Produktionshallen mit Frischluft, muss sowohl die dafür angesaugte Zuluft gefiltert als auch die verbrauchte und gegebenenfalls durch Schadstoffe belastete Abluft abtransportiert und gereinigt werden. Die Belastung entsteht durch eine Anreicherung von organischen und anorganischen Substanzen in unterschiedlicher Zusammensetzung und Konzentration. Diese Gemische können zudem explosionsfähig sein, so dass geeignete Schutzmaßnahmen erforderlich sind.

Bei den CamSafe Gehäusen von Camfil ist der Name Programm. Die gasdicht geschweißten CamfSafe Gehäuse bieten umfassende Sicherheit, wenn es um die Abscheidung radioaktiver, toxischer oder bakterieller Partikel und Gase geht. Ihre Einsatzfelder sind deshalb Laboratorien, Kliniken (Operationsräume) oder Pharmabereiche.

Miteinander kombiniert sind mehrstufige Systeme realisierbar, die Volumenströme von bis zu 24.000 m<sup>3</sup>/h filtern. Die Außenflächen in der Standardausführung sind aus 2 mm starkem Stahlblech gefertigt und mit dekontaminierbarem Epoxidharz im Farbton Reinweiß (RAL 9010) beschichtet oder bestehen aus Edelstahl (CrNi-Stahl).

### Sicher & zuverlässig

Bei der CamSafe-Serie verfügt jedes Filtergehäuse über ein Wartungssackbord, mit dem sich die Filterwechsel berührungs- und kontaminationsarm durchführen lassen. Die CamSafe-Gehäuse können mit Partikel- oder Molekularfiltern ausgestattet werden. Dank einer Schnellverschluss-Vorrichtung wird die Dichtung des Filters gegen die Aufnahmefläche gepresst. Der neu eingesetzte Filter wird mit Hilfe einer automatisch nachspannenden Anpressvorrichtung in eine dicht sitzende Position gebracht. Optional sind Druckmessstellen, eine Vorrichtung zum Druckausgleich sowie eine Einrichtung zur Überprüfung der Dichtigkeit gemäß KTA 3601 bestellbar. Weiterhin überzeugt die CamSafe-Serie

## Pressemitteilung

durch die Wandeinbauvariante zur Aufstellung beispielsweise im Reinraum sowie mehrstufige Gehäuse-Ausführungen und Ausführung mit manueller Filter-Scanvorrichtung.

Vor jeder CamSafe Auslieferung erfolgt seitens Camfil eine Dichtigkeitsprüfung sowie eine Leitfähigkeitskontrolle der Gehäuse. Generell entsprechen die CamSafe Gehäuse der Dichtigkeitsklasse 3 gemäß ISO 10648-2 bei  $\pm 6.000$  Pascal.

Die Testverfahren:

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 1. Mechanische Festigkeit:         | Klasse D2 – EN 1886:2008   |
| 2. Lokale und allgemeine Leckagen: | Klasse C – EUROVENT 2/2<br>Klasse L1 – EN 1886:2008<br>Klasse 3 – EN 10648-2<br>Klasse D – EN 12237<br>ISO 14644-3 |

Die Fakten auf einen Blick:

- Berührungsarmer Filterwechsel
- Selbstnachspannende Filteranpressvorrichtung, Spannrahmen aus Edelstahl
- Schnelle, sichere Filtereinbringung (Fronthebelbedienung)
- Gasdicht geschweißte, stabile Konstruktion
- Dichtheitsklasse L1 nach EN 1886 sowie Klasse 3 nach ISO 10648-2 bei  $\pm 6.000$  Pascal
- Anschlussfertiger Flansch
- 2 mm Blechstärke
- Dekontaminierbare Epoxidharzbeschichtung in RAL 9010 ( $>70 \mu\text{m}$ )  
bzw. Edelstahl 1.4301 auf Anfrage
- Dichtsitzprüfeinrichtung gem. KTA 3601 auf Wunsch
- Zubehör wie Druckausgleichsvorrichtung, Wartungssäcke, Abschweißgeräte etc. auf Anfrage

Weitere Informationen über das CamSafe finden Sie auf der [Camfil Website](#).

(3.810 Zeichen)

## Pressemitteilung



*Der flexible Aufbau des modularen CamSafe Gehäuses bietet umfassende Sicherheit, wenn es um die Abscheidung radioaktiver, toxischer oder bakterieller Partikel und Gase geht.*

Unternehmenskontakt:

Camfil GmbH  
Heike Ahrens  
Feldstraße 26 – 32 | 23858 Reinfeld  
Tel.: 04533 202 263 | [heike.ahrens@camfil.com](mailto:heike.ahrens@camfil.com) | [camfil.com](http://camfil.com)

Über Camfil:

Schon seit mehr als einem halben Jahrhundert stellt Camfil den Menschen mit seinen Produkten sauberere Luft bereit. Als führender Hersteller von erstklassigen Reinraumlösungen, bieten wir gewerbliche und industrielle Systeme für die Luftfilterung und -reinhaltung an, welche die Produktivität von Arbeitnehmern und Equipment verbessern, den Energieverbrauch verringern und der menschlichen Gesundheit sowie der Umwelt zugutekommen. Wir sind fest davon überzeugt, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für den Planeten sind. Und aus diesem Grund prüfen wir in jeder Phase – vom Design über die Bereitstellung und den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, die unser Tun auf den Menschen und die Welt um uns herum hat. Mithilfe eines neuen Ansatzes der Problemlösung, innovativem

## Pressemitteilung

Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender streben wir danach, Ressourcen mit Bedacht zu nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege zu finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm verfügt über 29 Produktionsstätten, 6 Forschungs- und Entwicklungsstandorte, regionale Vertriebsbüros in 30 Ländern sowie rund 4.500 Mitarbeiter und wächst ständig weiter. Wir sind stolz darauf, eine Vielfalt an Branchen und Gemeinschaften auf der ganzen Welt unterstützen zu dürfen. Um zu erfahren, wie wir auch Ihnen dabei helfen können, Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen, besuchen Sie uns auf [www.camfil.com](http://www.camfil.com).

*(1.521 Zeichen)*