

Heißeimauftragsanlagen für Filtermedien und Filtermontage Produktionslinien für die Aktivkohle-Filtermedienherstellung

APRO® ist im Privatbesitz und seit 35 Jahren für seine Kunden tätig. Wir sind ein Hersteller von Heißeimauftragsanlagen mit Sitz in Hilden bei Düsseldorf, der seinen Fokus auf die Bedürfnisse der Kunden legt. Wir unterstützen unsere Kunden, die weltweit tätig sind.

APRO® Anlagen können alle Sorten von Schmelzklebstoffen verarbeiten, wie z.B. EVA, Haftschmelzklebstoffe (PSA), PA, PE, PO, PUR oder UV-vernetzbar Acrylate. Wir verfügen über eine Vielzahl und zum Teil einzigartige Auftragssysteme für unterschiedliche Applikationen. Sofern notwendig, erstellen wir individuelle Konstruktionen, die für die Bedürfnisse unserer Kunden maßgeschneidert sind. Wir fertigen Auftragssysteme für den Kontaktauftrag, ebenso wie für kontaktlosen Auftrag, für endlose und intermittierende Anwendungen. Hierzu gehören Flächenauftragsköpfe, Extrusionsdüsen, Sprühsysteme, Raupen- und Multilinedüsen und auch rotative Drucksysteme für Schmelzklebstoffe.

2021 hat APRO® eine Aktivkohlebelegungsanlage entwickelt und gebaut, die erstmals auf der Filtech 22 ausgestellt wurde und sich seit dem im Produktionsbetrieb befindet. Die Anlagen produzieren Aktivkohlefiltermedien höchster Qualität mit Kohlegewichten bis zu 1.000 g/qm. Unsere Kunden verwenden dazu APRO® Heißeimauftragssysteme mit PUR Schmelzklebstoff, um Aktivkohle- und/oder Ionentauscher-Granulat in einfacher oder mehrlagiger Ausführung unterschiedlichster Kombination auf einem Nonwoven zu binden/fixieren. Schlussendlich wird dieses Filtermedium mit einem Abdeckvlies belegt oder mit einer silikonisierten Folie abgedeckt, um weitere Maschinendurchläufe zu ermöglichen. Dadurch werden extrem hohe Auftragsgewichte ermöglicht.

Wir sind ein einzigartiges Unternehmen, das mehr bietet, als nur ein Klebstoffsystem! Wir liefern Lösungen.

- Turn key solution für die Produktion von Aktivkohlemedien
- PUR Sprühsysteme für die Filtermedienfertigung
- Kantenbeimung für Filterelemente
- Heißeimanwendung als Abstandshalter bei plissierten Filterelementen
- Made in Germany!