andreae®

ORIGINAL FILTERS

www.andreaefilters.com

AEREM®

TO FILTER & PROTECT

Producido por Aerem
www.aerem.com

andreae®
ORIGINAL FILTERS

Resumen

1 Historia 4-5

2 Tecnología 6-7

3 Productos 8-17

Starter
The Original
High Capacity
High Efficiency
High Holding
High Productivity

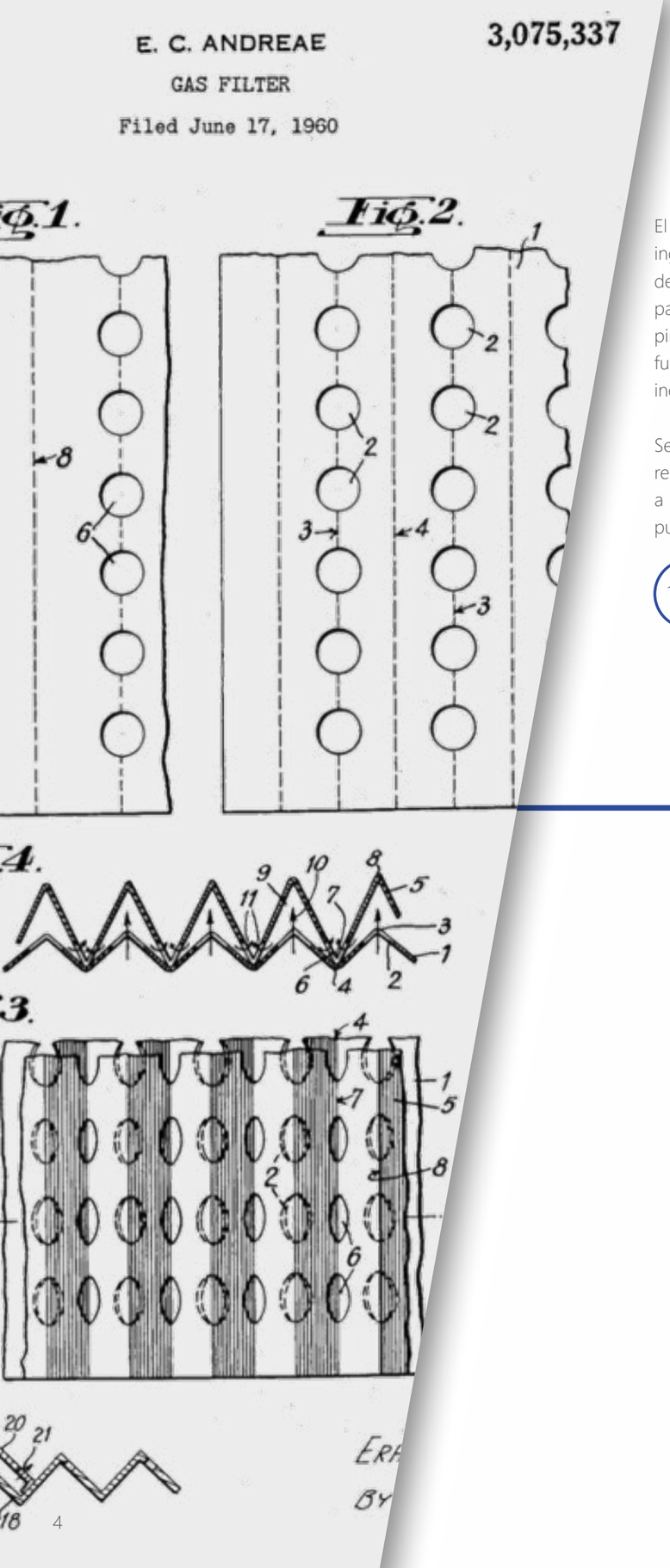
4 Instalación 18-21

Instalación del marco de canal 18

Construcción del marco de extracción 19

Instalación del marco de almohadilla 20

El filtro de almohadilla admite la instalación 21



Andreae Filters
Inventores de 1963

El Sr. Erhard Charles Andreae, de 55 años, ingeniero mecánico independiente en el campo del tratamiento de superficies durante 25 años, patenta un filtro de partículas para cabinas de pintura, plegable, desechable, de cartón y que funciona según el principio de la separación por inercia.

Se funda Andreae Filters. La fabricación se realiza a mano en un garaje con un trabajador a razón de 6 m2 por día. E-C. Andreae vende puerta a puerta en Suiza.

1963

El Sr. Robert Andreae compra Andreae Filters. Se moderniza la herramienta de producción de Andreae Filters y se mejora la organización interna.

1984-1986

Ampliación de la gama de filtros Andreae Standard y HE+ con la presentación de un filtro de alta capacidad (HC) y un filtro de alta productividad (HP).

1997

Andreae Filters se convierte en una marca de AEREM

2019

1967

The Binks Manufacturing Company (Binks), un fabricante de cabinas de pintura número 1 de EE. UU. y del mundo, compra Bullows Ltd. Reino Unido y se interesa en filtro de Andreae.

Se concede exclusividad a Binks para todas sus filiales en todo el mundo, lo que dará a los filtros de Andreae mucha notoriedad a medida que Binks comienza a producir una línea de cabinas de pulverización bajo la marca «Binks-Andreae».

1989-1990

Andreae Filters patenta un filtro de alta eficiencia (HE+).

2013

La invención del filtro «Andreae» y la empresa celebran su 50 cumpleaños.

2020

Se abre una nueva línea de producción de filtros Andreae en la nueva fábrica en Vietnam.

Separación por inercia Como funciona?

La filtración no solo consiste en capturar partículas con una serie de aberturas de malla más anchas a más pequeñas. Nuestros ingeniosos filtros se basan en otro principio: la separación por inercia.

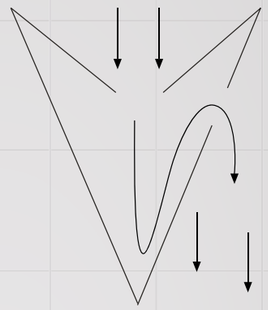
El fenómeno de migración es común cuando se utilizan recubrimientos de secado lento junto con filtros de malla o fibra de vidrio. Esto sucede cuando el flujo de aire extrae partículas previamente atrapadas en la malla o fibra de vidrio. En consecuencia, las partículas ya depositadas vuelven a migrar por todo el sistema. Sin embargo, con el principio de separación de filtros por inercia de Andreae, las partículas de pintura quedan atrapadas en la bolsa de retención fuera de la corriente de aire.

El flujo de aire con partículas de pintura (por exceso de pulverización) cambiará radicalmente de dirección. Estas partículas de pintura, más pesadas que el aire, siguen trayectorias tangentes dentro del flujo de aire. Así, las partículas de pintura que se acumulan en nuestras bolsas de retención, fuera de la corriente de aire, permiten que el flujo de aire salga del filtro prácticamente libre de cualquier exceso de pulverización. Como resultado, nuestros filtros de alta capacidad de retención tienen una capacidad hasta 5 veces mayor que los filtros de malla comunes.

En consecuencia, la presión estática dentro de la cabina aumenta lentamente. Esto tiene dos ventajas principales: se conserva la limpieza de cabina de pintura pulverizada durante más tiempo y el flujo de aire alrededor de las piezas recubiertas se mantiene uniforme durante toda la vida útil de los filtros.

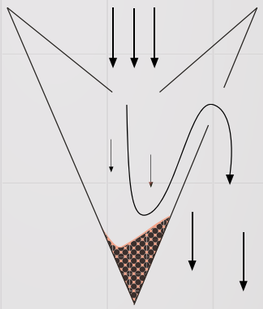
1 Flujo de aire

El flujo de aire entra en las bolsas de retención y recorre dando vueltas y giros todo el trayecto del diseño único de nuestro filtro acordeón.



2 Pulverización excesiva

Las partículas de pintura que son más pesadas que el aire siguen trayectorias tangenciales dentro del flujo de aire y se acumulan gradualmente en las bolsas de retención fuera del flujo de aire. Esto elimina el fenómeno de migración inherente a los filtros de fibra de vidrio y malla.



3 Depósito de pintura

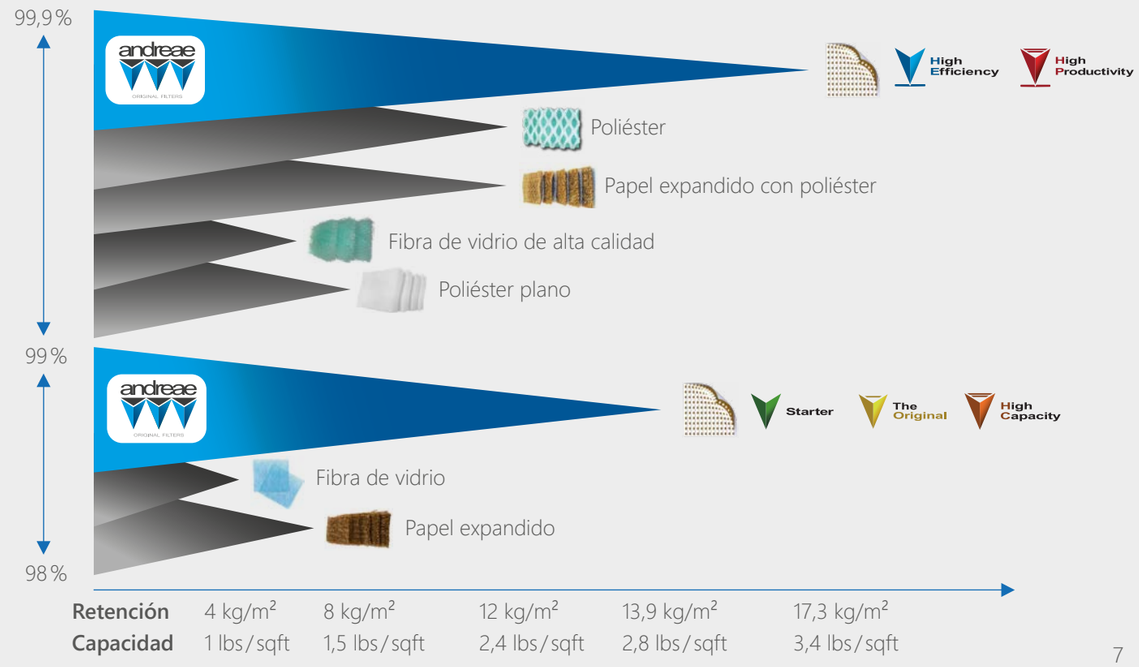
Los depósitos de pintura se acumulan en bolsas de retención de gran tamaño, así como en los laterales y en la parte delantera del filtro.

Por qué elegir Andreae Filters?

TOP QUALITY BEST PRODUCT SINCE 1963

	andreae	Poliéster	Poliéster plano	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio de alta calidad	Papel expandido	Papel expandido con poliéster
Coste / Rendimiento	Excelente	Moderada	Moderada	Baja	Baja	Baja	Alta
Capacidad de retención	Excelente	Alta	Baja	Baja	Baja	Moderada	Alta
Fácil almacenamiento	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Sostenible	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
Saludable	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓

Eficiencia en el filtrado %



ORIGINAL FILTERS

¿Qué filtro es el mejor para su aplicación?

	Adhesivos	Esmaltes de secado al aire	Imprimaciones de secado al aire	Asfaltos	Esmaltes de secado posterior	Capas transparentes	Resinas epoxi	Fibra de vidrio	Frita	Revestimiento de gel	Esmaltes altamente sólidos	Lacas de nitrocelulosa	Selladores	Manchas	Revestimientos similares al alquitrán	Teflón	Uretanos	Vinilos
Starter	▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼		▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
The Original	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼		▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
High Capacity	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼		▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
High Efficiency	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼
High Holding	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼		▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼
High Productivity	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼		▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼

Starter

Diseño Andreae

Andreae Starter es un filtro de baja intensidad que se utiliza para los trabajos menos exigentes en las cabinas de pintura pulverizada. Elaborado con el mismo nivel de exigencia que el filtro Andreae Original, el filtro Starter se compone de 2 capas de papel kraft perforado, plisado y pegado entre sí. Este producto es ideal para un uso ocasional de la cabina de pintura y una buena introducción a la gama de filtros Andreae.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 10kg/m² 2lbs/sqft	Altos extractos secos 12kg/m² 2,4lbs/sqft	Bi componentes 13kg/m² 2,5lbs/sqft

Eficacia [%]		
Lacas 93.10%	Altos extractos secos 98.20%	Bi componentes 97.80%

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 20 pa	0.75 m/s 30 pa	1.0 m/s 40 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

The Original

Rigidez estructural

Limitador de extensión

Filtro de referencia

Desde hace más de 50 años, Andreae Original es el filtro de referencia en el mercado. Sigue siendo el filtro más universal y el más utilizado. El filtro Original está hecho con 2 capas de papel kraft pesado, perforado, plisado y pegado junto con 2 limitadores de extensión integrados. Estos limitadores garantizan la máxima capacidad de carga. Original es el filtro para todo tipo de pintura.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 10kg/m² 2lbs/sqft	Altos extractos secos 12kg/m² 2,4lbs/sqft	Bi componentes 13kg/m² 2,5lbs/sqft

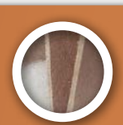
Eficacia [%]		
Lacas 93.10%	Altos extractos secos 98.20%	Bi componentes 97.80%

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 20 pa	0.75 m/s 30 pa	1.0 m/s 40 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

High Capacity



Rigidez estructural

Tiras de Capacidad

Alta Capacidad

El filtro Andreae HC Original tiene una capacidad de carga hasta 5 veces mayor que cualquier otro tipo de filtro del mercado. Su estructura única permite más áreas de depósito de pintura y una carga de pintura más uniforme y profunda. El filtro HC está hecho con capas de papel kraft pesado, perforado, plisado y pegado junto con tiras de papel grandes adicionales en la parte delantera que ofrecen una mayor capacidad de carga.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 13,7kg/m² 2,7lbs/sqft	Altos extractos secos 14,7kg/m² 2,9lbs/sqft	Bi componentes 13,9kg/m² 2,8lbs/sqft

Eficacia [%]		
Lacas 93.90 %	Altos extractos secos 98.30 %	Bi componentes 98.20 %

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 21 pa	0.75 m/s 32 pa	1.0 m/s 42 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

High Efficiency

Rigidez estructural

Capa de Poliéster

Alta Eficacia

El filtro Andreae HE Original ofrece una eficiencia de filtración cercana al 100 %, manteniendo al mismo tiempo la alta capacidad de carga del filtro Andreae Original. El filtro HE está hecho con 2 capas de papel kraft pesado, perforado, plisado y pegado entre sí, junto con una capa de poliéster en el dorso, lo que aumenta su eficacia de filtración.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 9kg/m² 1,85lbs/sqft	Altos extractos secos 12,2kg/m² 2,4lbs/sqft	Bi componentes 14,7kg/m² 2,9lbs/sqft

Eficacia [%]		
Lacas 97.90 %	Altos extractos secos 99 %	Bi componentes 99.40 %

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 21 pa	0.75 m/s 32 pa	1.0 m/s 42 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

High Holding

Rigidez estructural | Capa de Fibra de Vidrio | Gran eficacia

La eficiencia del filtro Andreae HH Original es mayor, y su resistencia al flujo de aire es menor. Esto significa que el filtro dura más tiempo, lo que permite reducir los costes de mantenimiento. El filtro HH se compone de 2 capas de papel kraft pesado perforado, plisado y pegado entre sí, junto con una capa de fibra de vidrio que permite aumentar tanto la capacidad de retención del filtro como la eficiencia de filtración.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 11kg/m² 2,2lbs/sqft	Altos extractos secos 13kg/m² 4,7lbs/sqft	Bi componentes 15kg/m² 5,4lbs/sqft

Eficacia [%]		
Lacas 97 %	Altos extractos secos 98.50 %	Bi componentes 98.50 %

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 20 pa	0.75 m/s 30 pa	1.0 m/s 40 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

High Productivity

Rigidez estructural | Tiras de Capacidad | Alta Capacidad (29 kg/m²) | Capa de Poliéster | Alta Eficacia

El filtro Andreae HP Original reúne las mismas propiedades que los filtros de Alta capacidad y Alta eficiencia. El filtro HP está hecho con 2 capas de papel kraft pesado perforado, plisado y pegado entre sí, junto con una capa de poliéster y tiras de papel grandes adicionales. Es la mejor opción de su categoría para realizar trabajos exigentes en cabinas de pintura pulverizada.

Rendimientos

Capacidad	Eficacia	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacas
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Altos extractos secos
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Bi componentes

Capacidad de carga [kg/m²] [lbs/sqft]		
Lacas 13,7kg/m² 2,7lbs/sqft	Altos extractos secos 16,2kg/m² 3,2lbs/sqft	Bi componentes 17,3kg/m² 3,4lbs/sqft

Eficacia [%]		
Lacas 98.50 %	Altos extractos secos 98.80 %	Bi componentes 99.70 %

Velocidad del aire recomendada:
0.5 to 1 m/s

Depresión		
0.5 m/s 21 pa	0.75 m/s 32 pa	1.0 m/s 42 pa

Depresión máx. recomendada
128 pa (posible hasta 256)

¿Qué filtro está disponible en su región?

		Altura		Longitud		Superficie		
	Modelo	cm	inch	m	pies	m2	sqft	pliegues
Starter	Marrón	AF101	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF701	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF801	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF901	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
		Pads: AF201	50	20	50cm	20"	0,25	2.7	13
		Pads: AF401	50	20	63cm	25"	0,31	3.3	16
	Blanco	AF103	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF703	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF803	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF903	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
	Retardante de fuego	AF102	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF702	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF802	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF902	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
The Original	Marrón	AF111	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF711	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF811	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF911	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
	Blanco	AF113	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF713	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF813	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF913	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
		Pads: AF213	50	20	50cm	20"	0,25	2.7	13
		Pads: AF413	50	20	63cm	25"	0,31	3.3	16
	Retardante de fuego	AF112	100	40	10	32' 10"	10	108	260
		AF712	75	30	13,5	44' 3"	10	108	350
		AF812	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		AF912	90	36	11,20	36' 9"	10	108	290
High Efficiency	Marrón	AF121	100	40	8	26' 3"	8	86	210
		AF721	75	30	10,75	35' 3"	8	86	280
		AF921	90	36	9,14	30	8,35	90	240
	Blanco	AF123	100	40	8	26' 3"	8	86	210
		AF723	75	30	10,75	35' 3"	8	86	280
		AF923	90	36	9,14	30	8,35	90	240
		Pads: AF223	50	20	50cm	20"	0,25	2.7	13
		Pads: AF423	50	20	63cm	25"	0,31	3.3	16
High Capacity	Blanco	AF133	100	40	8	26' 3"	8	86	210
		AF733	75	30	10,75	35' 3"	8	86	280
		AF933	90	36	9,14	30	8,35	90	240
High Productivity	Blanco	AF143	100	40	8	26' 3"	8	86	210
		AF743	75	30	10,75	35' 3"	8	86	280
		AF943	90	36	9,14	30	8,35	90	240
High Holding	Blanco	AF153	100	40	8	26' 3"	8	86	210
		AF753	75	30	10,75	35' 3"	8	86	280
		AF953	90	36	9,14	30	8,35	90	240

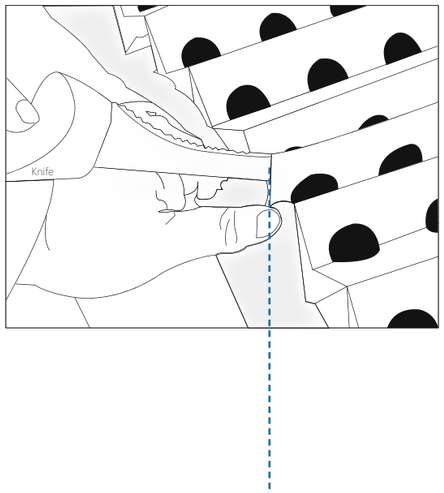
	Modelo	Eruopa del este	Europa Oriental	América del norte	Sudamerica	Apac/mea
Marrón	AF101	✓	✓	✓	✓	✓
	AF701	✓	✓			
	AF801	✓	✓	✓	✓	✓
	AF901	✓	✓			✓
	Pads: AF201			✓	✓	✓
	Pads: AF401			✓	✓	✓
Blanco	AF103	✓	✓	✓	✓	✓
	AF703	✓	✓			
	AF803	✓	✓	✓	✓	✓
	AF903	✓	✓			✓
Retardante de fuego	AF102		✓			
	AF702		✓			
	AF802		✓			
	AF902		✓			
	Filtro/caja por palet	60	60	60/52	60/52	60/52
Marrón	AF111	✓	✓			
	AF711	✓	✓			
	AF811	✓	✓			
	AF911	✓	✓			
Blanco	AF113	✓	✓	✓	✓	✓
	AF713	✓	✓			
	AF813	✓	✓	✓	✓	✓
	AF913	✓	✓			✓
	Pads: AF213			✓	✓	✓
	Pads: AF413			✓	✓	✓
Retardante de fuego	AF112		✓			
	AF712		✓			
	AF812		✓			
	AF912		✓			
	Filtro/caja por palet	60	60	60/52	60/52	60/52
Marrón	AF121	✓	✓			
	AF721	✓	✓			
	AF921	✓	✓			
Blanco	AF123	✓	✓	✓	✓	✓
	AF723	✓	✓			
	AF923	✓	✓	✓	✓	✓
	Pads: AF223			✓	✓	✓
	Pads: AF423			✓	✓	✓
	Filtro/caja por palet	60	60	56/52	56/52	52
Blanco	AF133	✓	✓	✓	✓	✓
	AF733	✓	✓			
	AF933	✓	✓	✓	✓	✓
	Filtro/caja por palet	60	60	56	56	56
Blanco	AF143	✓	✓	✓	✓	✓
	AF743	✓	✓			
	AF943	✓	✓	✓	✓	✓
	Filtro/caja por palet	60	60	56	56	56
Blanco	AF153	✓	✓			
	AF753	✓	✓			
	AF953	✓	✓			
	Filtro/caja por palet	52	52			

Instalación del marco de canal

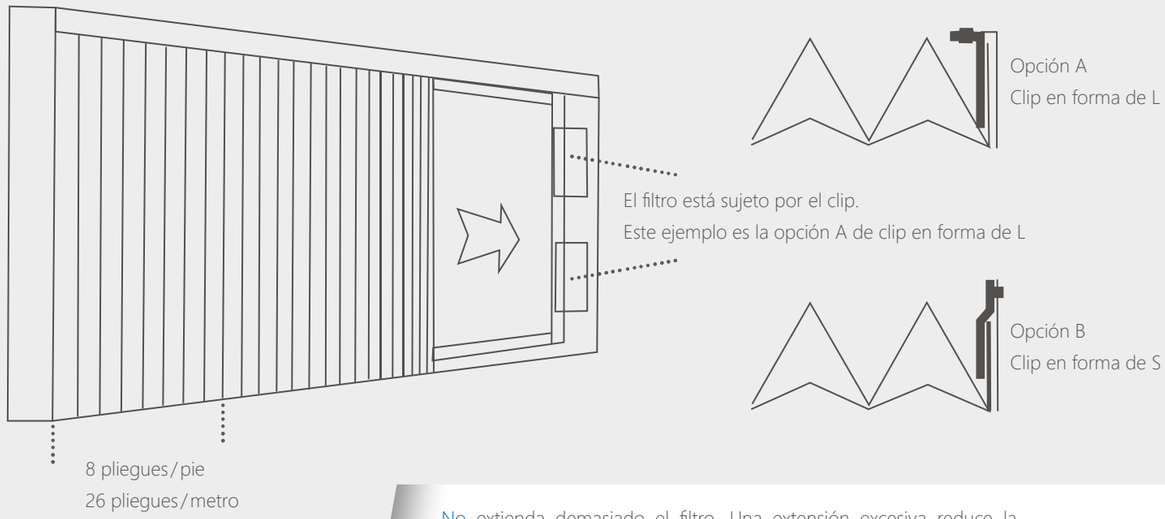
① Corte la longitud del filtro para adaptarse a la abertura del marco:
Cuente las marcas para alargar la apertura y corte del marco (para una apertura del marco de 10 pies de ancho cuente 10 marcas y corte en la décima marca; para una apertura del marco de 3 m de ancho, cuente 9 marcas y 6 pliegues, luego corte). Para cortar, deslice la cuchilla debajo del pliegue (y el poliéster si corta HE). Después de que la cuchilla esté en posición, agarre firmemente el filtro y levante la cuchilla.

② Recogida del filtro:
Filtre en un acordeón ajustado para facilitar el transporte. Deslice el filtro en el marco, con el lado blanco hacia la pistola pulverizadora. Libere.

③ Meta los primeros y últimos pliegues:
Detrás de los clips en cada extremo del marco de extracción



Cortará dos capas de papel (más material sintético en el rango Alto). Apriete los pliegues a cada lado debajo de la cuchilla para obtener un control adicional mientras corta.



No extienda demasiado el filtro. Una extensión excesiva reduce la eficiencia de retención y la vida útil del filtro.

Construcción del marco de extracción

Tres elementos simples constituyen el marco del filtro Andreae:

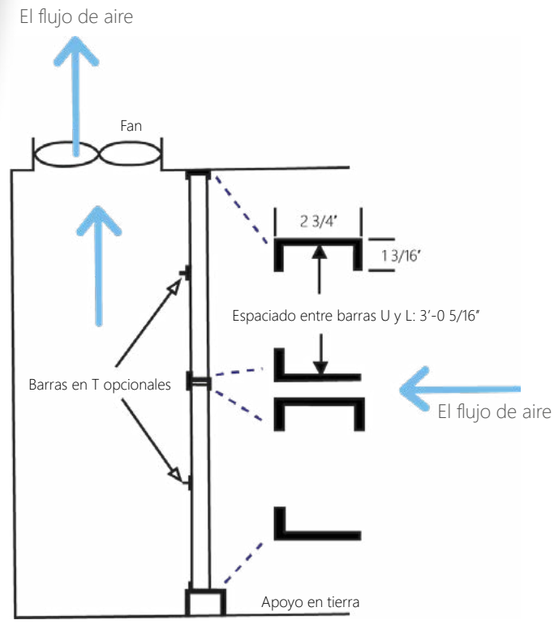
① Se coloca un canal en forma de L en el lateral y la parte inferior del marco para crear el soporte del filtro.

Dimensiones:
Altura exterior 1 1/2" (3,81 cm), ancho 3" (7,62 cm), longitud según sea necesario. Interior 2 13/16" (7,14 cm)

② Los clips laterales aseguran el primer y último pliegue del filtro en su lugar y sellan la pared del extractor

③ Un canal en forma de U se coloca al revés para crear la parte superior del marco. Esto sella la parte superior del filtro y evita que el filtro se caiga hacia adelante cuando se apaga la ventilación.

Dimensiones:
Altura exterior 1 1/2" (3,81 cm), ancho 3" (7,62 cm), longitud según sea necesario. Ancho interior 2 5/8" (6,66 cm)



Los filtros Andreae se mantienen en su lugar mediante una barra en U invertida en la parte superior y una barra en L en la parte inferior. Si la cabina tiene varias filas de filtros, cada fila se instala en la parte superior de la viga contigua.

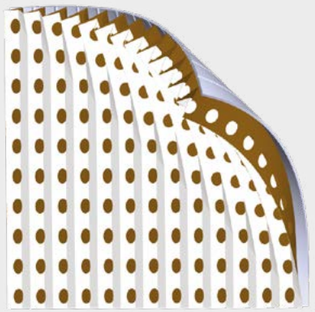
Las dimensiones internas entre las barras U y L deben tener un tamaño de aprox. 0,2' más que la altura real del filtro para permitir que el filtro se deslice dentro del marco.

Instalación del marco de almohadilla

Los soportes de alambre Andreae son necesarios para la instalación de los filtros Andreae con tamaño de almohadilla: 20 x 20 pulgadas y 20 x 25 pulgadas (50 x 50 cm y 50 x 63,5 cm).

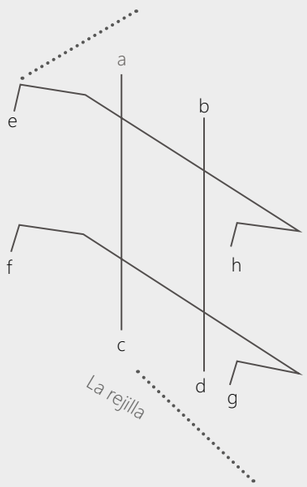
Se requiere un ajuste inicial de los soportes de alambre para lograr un ajuste adecuado. Doble de más los alambres para dejar un espacio de 1/8» (0,32 cm) entre el brazo de soporte del alambre y la pared del marco.

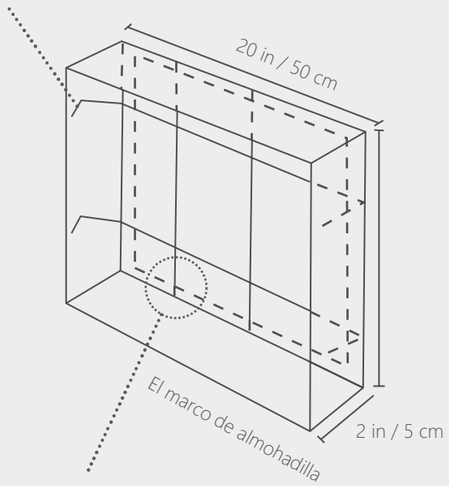
La almohadilla ya está cortada



Ejemplo de una almohadilla de
20 x 20 pulgadas (50 x 50 cm) (14 pliegues)

Inserte los pliegues e, f, g y h entre
la rejilla y el marco en e/f y g/h





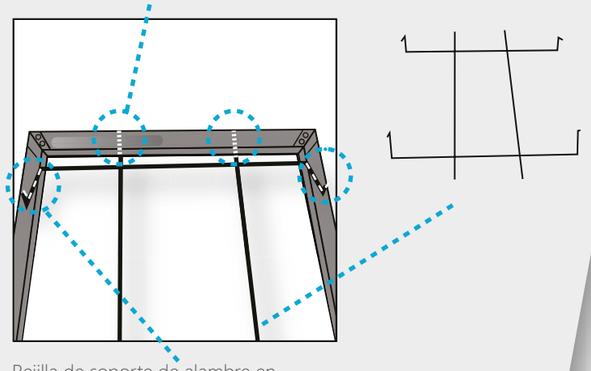
Los dientes a,b,c y d van detrás de la parte
trasera del marco para asegurar el soporte
del alambre al quitar el filtro cargado

Una única instalación

Si cambia desde otros medios, le proporcionaremos los soportes de filtro Andreae sin coste alguno.

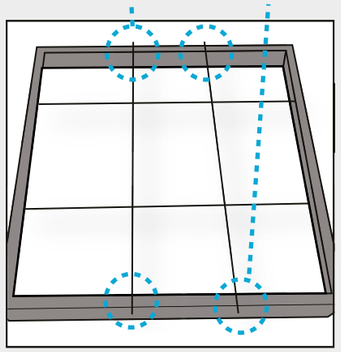
El filtro de almohadilla admite la instalación

Vista frontal del marco de la celda
Dientes rectos detrás del marco del filtro

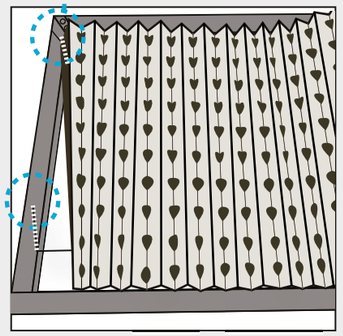


Rejilla de soporte de alambre en
el marco del filtro

Vista posterior del marco de la celda:
cuatro dientes rectos colocados detrás del marco del filtro



Vista frontal del marco de la celda:
el filtro se mantiene entre los dientes
doblados y el marco del filtro.



① Inserte dos dientes rectos detrás del marco del filtro (el marco mostrado muestra la abertura de una celda en un banco de extracción de la cabina de pulverización existente). Los dientes rectos irán verticalmente, arriba y abajo, pero se pueden colocar horizontalmente.

Puede insertar el par superior o inferior, no importa qué extremo se inserte primero.

② Empuje la rejilla de soporte de alambre dentro del marco del filtro, deslizando la rejilla hacia arriba o hacia abajo para que los dos dientes rectos restantes también se puedan colocar detrás del marco del filtro.

③ Una vez que los cuatro dientes rectos estén detrás del marco, deslice el soporte para centrarlo dentro del marco. No es necesario posicionar el soporte perfectamente.

Vista posterior del marco del filtro que muestra los cuatro dientes rectos colocados detrás del marco del filtro. Estos pueden sobresalir del marco más en un extremo u otro, dependiendo de cómo de bien esté centrado el soporte dentro del marco.

No es necesario centrar perfectamente el soporte del cable.

④ Asegure el filtro Andreae dentro del marco: meta el primer pliegue trasero del filtro entre los dientes doblados y el marco del filtro.

Los dientes perforarán el fondo de poliéster del filtro al instalar el filtro de alta eficiencia Andreae, pero esto no afecta el rendimiento del filtro.

AEREM®

TO FILTER & PROTECT

NUESTRA MISIÓN

AEREM se centra en las necesidades de sus clientes y socios en la industria del acabado. Cada acuerdo es una colaboración preferente basada en la profesionalidad, el diálogo y la confianza. Ofreciendo el mejor servicio con productos de calidad respetuosos con el medio ambiente y fáciles de eliminar es nuestro compromiso desde 1963.

Nuestra misión es desarrollar, fabricar y suministrar productos de filtración y protección de alto rendimiento para cabinas de pulverización de pintura que tengan como objetivo mantener un ambiente de trabajo limpio y seguro, mejorando al mismo tiempo la productividad de las cabinas de pulverización de pintura.

NUESTRA VISIÓN

AEREM aspira a afianzar su posición convirtiéndose en una compañía internacional multimarca dedicada a la industria global del acabado con una amplia gama de famosos e innovadores productos de filtración y protección.

NUESTROS VALORES

AEREM es principalmente el trabajo conjunto de hombres y mujeres de todo el mundo para al éxito del Grupo. Todos comparten los mismos valores en un ambiente solidario y comprensivo.

MEDIOAMBIENTE

La protección del medio ambiente es responsabilidad de todos. AEREM utiliza materias primas recicladas en todos sus productos. Nuestros procesos de producción considerablemente ajustados y de alto rendimiento dan como resultado un bajo consumo de energía y de desperdicios.

ATENCIÓN AL CLIENTE

Ya que todos nuestros clientes son importantes, nuestra prioridad es ayudarles en sus proyectos, crear y mantener una cooperación a largo plazo para poder proporcionarles soluciones adaptadas a cada necesidad. Más de 900 distribuidores en todo el mundo confían en nosotros.

PROTECCIÓN

Examinamos en profundidad las necesidades de protección del operador y proporcionar un entorno de trabajo seguro con nuestros productos y servicios. Por esto, nuestros filtros no contienen productos contaminantes o tóxicos. Se pueden almacenar, manipular e incinerar o depositar en un vertedero sin peligro.

MULTICULTURALISMO

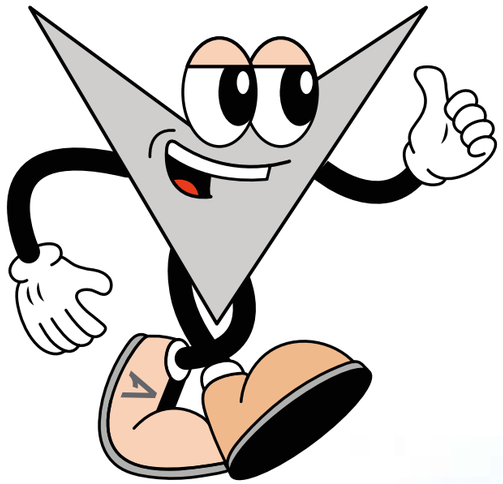
Aerem es una imagen multicultural y de la diversidad. Nuestros equipos están formados por hombres y mujeres con diferentes idiomas, culturas y procedencias. Es en este espíritu de franqueza y diversidad en el que nosotros esperamos colaborar contigo.

RESPETO E INTEGRIDAD

Tratamos a los demás con respeto y cumplimos toda la normativa y reglamentos internos y externos. Nos comprometemos a actuar con transparencia y honestidad.

Consulte la sección «Caja de herramientas» de nuestro sitio web para todas sus preguntas técnicas: **www.andreaefilters.com** o comuníquese con nuestro asesor técnico en **reb@aerem.com**

Para una **cotización** o un **pedido,** comuníquese con uno de nuestros representantes de ventas en su región.



AEREM EN TODO EL MUNDO

AMERICAS

CANADÁ
5000 Rue Hickmore
Saint-Laurent, QC H4T 1K6
Tel: +1 514-375-7100
Customers.ame@aerem.com

ESTADOS UNIDOS
422 2nd Ave NW
Ardmore, OK 73401
Tel: +1 866 263 7323
Customers.ame@aerem.com

EUROPA

SUIZA
Rue du Jeu de L'Arc 15
CH - 1207 Genève
Tel: +41 21 869 93 63
Customers.eur@aerem.com

POLONIA
ul. Lubczyńska 6 F
PL - 70-895 Szczecin
Tel: +48 91 884 90 00
Customers.eur@aerem.com

ASIA - PACÍFICO

VIETNAM
Workshop No. 54, road No. 1-7 Long Thanh Industrial Zone
Long Thanh district, Dong Nai province
Tel: +84-251-352-6688
Customers.api@aerem.com

HONG KONG
20th Floor, Euro Trade Center
21-23 Des Voeux Road Central
Tel: +852 2824 8156
Customers.api@aerem.com

AEREM®
TO FILTER & PROTECT

www.aerem.com

Siguenos en