

# EU- und FDA-konforme Filterelemente für den Lebensmittelkontakt

Nadelfilze und Gewebe für besondere Anforderungen: Die Filtrationsprozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie und bei der Herstellung von Lebensmitteln sind besonders vielfältig. Oft führt nur eine spezialisierte Lösung zu einem sicheren und effizienten Prozess. Immer kommt es dabei auf optimale Ausbeute und die Verfügbarkeit der Filterelemente an. Heimbach bietet Filtermedien, die in sehr individuellen Filtrationsprozessen den hohen Anforderungen der Lebensmittelkonformität gerecht werden—ihre Eigenschaften sind:



## 1. Anerkannte Werkstoffe

Heimbach Filterelemente bestehen aus positiv gelisteten Werkstoffen.

## 2. Zielwerte Migration

Heimbach Filterelemente sind inert — nachgewiesen durch deutliche Einhaltung der Grenzwerte für die Gesamtmigration. Bestätigt von einem unabhängigen Prüfinstitut.

Ein Blick auf die Grafik zeigt, dass die Messwerte den Grenzwert teilweise um das 30-fache unterschreiten.

## 3. Herstellungsprozesse

Heimbach Filterelemente sind nach den Regelwerken GMP und HACCP hergestellt.

Sie integrieren sich sicher und richtliniengemäß in einen lebensmittelkonformen Prozess — egal, ob Sie fördern, vermahlen, trocknen, etc.

Betriebstemperatur: bis 250 °C.



## 4. Erklärte Konformität

Heimbach Filterelemente erhalten Sie mit einer Konformitätserklärung gemäß

**EU Verordnung 10/2011** (umfasst die Bedarfsgegenständeverordnung) und auf Wunsch auch entsprechend **FDA CFR 21 §177**.

Mit gesetzlich konformen Filtermedien werden die Forderungen von ISO 22000 und IFS 5 erfüllt.

Die Details klären wir am besten in einem persönlichen Gespräch.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre e-Mail.

### Prüfergebnisse nach Prüfnorm EN 1186

